

WEMARO®

Gesamtkatalog 10.0

General catalogue 10.0



**Über 30 Jahre Erfahrung – weltweit!
In über 50 Ländern sind WEMARO®-
Produkte erfolgreich im Einsatz.**

***More than 30 years of experience – worldwide!
WEMARO® products are successful used in
more than 50 countries.***



WEMARO® TOOLS GmbH

Postfach 11 47

Max-Eyth-Straße 7

D-75428 Illingen

Telefon +49 (0) 70 42 / 82 63-0

Telefax +49 (0) 70 42 / 82 63-23

E-Mail verkauf@wemaro.de

Internet www.wemaro.de



Inhaltsverzeichnis

FRÄSEN	91000 – 91141
BOHREN	91201 – 91316
FRÄSSTIFTE	91500 – 91600
ALUCOBOND-BEARBEITUNG	91900 – 91902
SÄGEN	92000 – 92061
KÜHLMITTEL	93000 – 93020
KLEBSTOFFE / REINIGER	93100 – 93200
SPANNZANGEN	94000 – 94015
MESSER FÜR PVC-ENTGRAT-ARBEITEN	95000 – 95003
DICHTUNGS-WERKZEUGE	95019 – 95025
SCHRAUBER-BITS	95030 – 95039
BESCHLAG-MONTAGE / VERGLASUNG	95100 – 95209
ZUBEHÖR & ERSATZTEILE	95301 – 95630

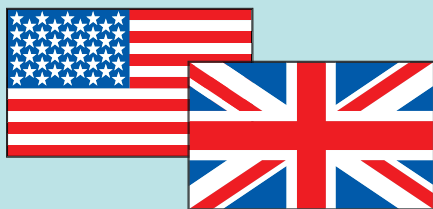


Table of Contents

ROUTER BITS / MILLING CUTTERS	91000 – 91141
DRILL BITS	91201 – 91316
DENTIST DRILL BURRS	91500 – 91600
TOOLS FOR ALUCOBOND	91900 – 91902
SAW BLADES	92000 – 92061
COOLANTS	93000 – 93020
ADHESIVE GLUE / CLEANING LIQUID FOR ALUMINIUM PROFILES	93100 – 93200
COLLETS	94000 – 94015
KNIVES FOR UPVC-CORNER CLEANING	95000 – 95003
GASKET TOOLING	95019 – 95025
SCREWDRIVER BITS	95030 – 95039
TOOLS FOR GLAZING & ASSEMBLY	95100 – 95209
ACCESSORIES & SPARE PARTS	95301 – 95630

Single flute cutter HSS-E

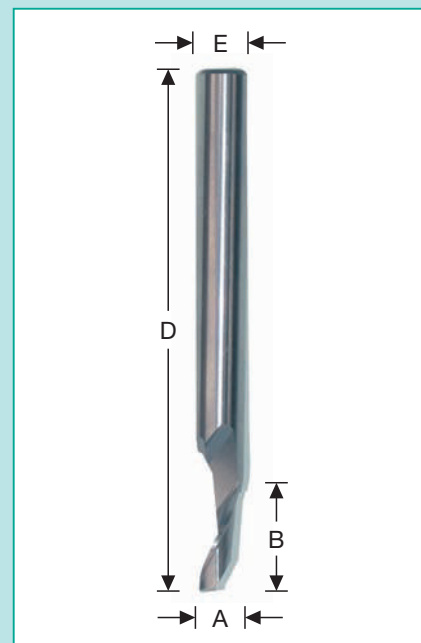
zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen

- verwendbar auf allen Kopierfräsen, Wasserschlitzfräsen und Bearbeitungszentren:
AFS, BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, KABAN, Kombimatec, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Striffler, TEKNA, Thorwesten, Wegoma, etc.
- Drehzahlbereich ca. 8.000 - 25.000 UpM
- bei Aluminiumbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten !

for slotting and drilling in Aluminium- and UPVC-profiles

- used on copyrouters, drainage slot routers and CNC-machining-centres:
AFS, BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, KABAN, Kombimatec, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Striffler, TEKNA, Thorwesten, Wegoma, etc.
- speed approx. 8.000 - 25.000 rpm
- direct and adequate cooling-spray is particularly important for aluminium working !

Art.-Nr.	A	B	D	E
060 008 003	3	12	60	8
060 006 004	4	12	60	6
060 008 004	4	12	60	8
080 008 004	4	12	80	8
010 008 254	4	25	100	8
010 008 124	4	12	100	8
011 008 004	4	40	100	8
011 008 204	4	40	120	8
060 006 005	5	12	60	6
060 008 005	5	12	60	8
060 008 185	5	18	60	8
070 008 255	5	25	70	8
080 008 255	5	25	80	8
080 008 355	5	35	80	8
090 008 255	5	25	90	8
090 008 355	5	35	90	8
010 008 145	5	14	100	8
011 008 025	5	20	100	8
011 008 255	5	25	100	8
011 008 305	5	30	100	8
011 008 005	5	40	100	8
011 008 545	5	45	100	8
020 008 005	5	14	120	8
011 008 205	5	40	120	8
060 006 006	6	14	60	6
060 008 006	6	14	60	8
070 008 256	6	25	70	8
080 008 006	6	14	80	8
080 008 256	6	25	80	8
010 008 146	6	14	100	8
011 008 006	6	40	100	8
060 008 007	7	14	60	8
080 008 007	7	14	80	8
080 008 008	8	14	80	8
080 008 258	8	25	80	8
080 008 408	8	40	80	8
010 008 008	8	14	100	8
010 008 258	8	25	100	8
011 008 008	8	40	100	8
020 008 008	8	14	120	8



020 008 258	8	25	120	8
020 008 408	8	40	120	8
080 008 009	9	14	80	8
011 008 009	9	40	100	8
080 008 010	10	14	80	8
010 008 140	10	14	100	8
010 008 010	10	22	100	8
080 010 010	10	14	80	10
090 010 251	10	25	90	10
020 010 010	10	14	120	10
080 008 011	11	14	80	8
080 008 012	12	14	80	8
090 008 512	12	50	90	8
010 008 012	12	28	100	8
080 010 012	12	14	80	10

Ein Zahnfräser HSS-E - Hals freigeschliffen -

91001

Single flute cutter HSS-E - stepped shank -

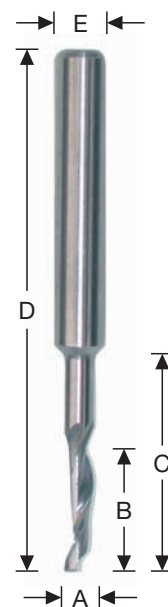
zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen

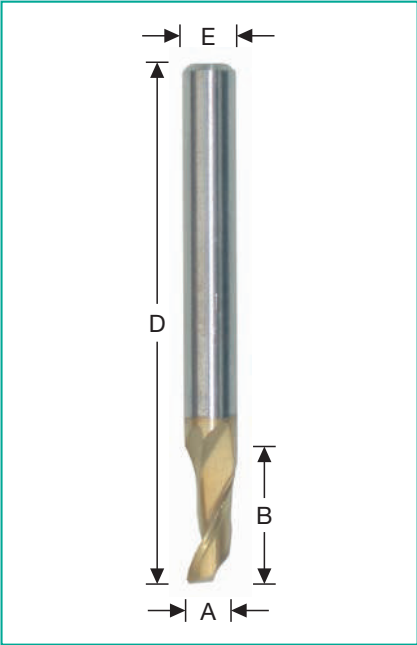
- verwendbar auf allen Kopierfräsen, Wasserschlitzfräsen und Bearbeitungszentren:
AFS, BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, KABAN, Kombimatec, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Striffler, TEKNA, Thorwesten, Wegoma, etc.
- Drehzahlbereich ca. 8.000 - 25.000 UpM
- bei Aluminiumbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten !

for slotting and drilling in Aluminium- and UPVC-profiles

- used on copyrouters, drainage slot routers and CNC-machining-centres:
AFS, BJM, elumatec, Emmegi, FOM, Haffner, KABAN, Kombimatec, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Striffler, TEKNA, Thorwesten, Wegoma, etc.
- speed approx. 8.000 - 25.000 rpm
- direct and adequate cooling-spray is particularly important for aluminium working !

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
080 108 004	4	18	35	80	8
090 108 004	4	16	45	90	8
080 106 005	5	18	35	80	6
080 108 005	5	18	35	80	8
090 108 005	5	16	45	90	8
090 108 155	5	16	55	90	8
010 108 005	5	18	35	100	8
010 108 255	5	25	55	100	8
020 108 005	5	14	35	120	8
020 108 175	5	14	75	120	8
020 108 145	5	20	45	120	8
025 108 005	5	14	65	125	8
080 108 006	6	14	35	80	8
090 108 006	6	16	45	90	8
010 108 006	6	18	35	100	8
080 108 007	7	14	45	80	8
080 108 008	8	14	54	80	8
010 108 008	8	14	68	100	8
010 108 308	8	30	70	100	8
020 108 008	8	14	90	120	8
020 108 308	8	30	70	120	8
085 110 010	10	14	65	85	10
090 010 451	10	25	45	90	10
096 110 010	10	14	75	96	10
010 110 010	10	30	70	100	10
020 110 010	10	14	95	120	10
020 110 310	10	30	70	120	10





Einzahnfräser HSS-E

91003

Single flute cutter HSS-E

- **TIN-beschichtet**
für längere Standzeit bei PVC-Bearbeitung
- **TIN-coated**
for longer durability in UPVC-Profiles

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
060 018 004	4	12		60	8
060 018 005	5	12		60	8
060 018 185	5	18		60	8
080 118 005	5	18	35	80	8
090 118 005	5	16	45	90	8
011 018 255	5	25		100	8
011 018 005	5	40		100	8
060 018 006	6	14		60	8
080 018 008	8	14		80	8
080 118 008	8	14	54	80	8
020 018 008	8	14		120	8

Einzahnfräser HSS-E

91004

Single flute cutter HSS-E

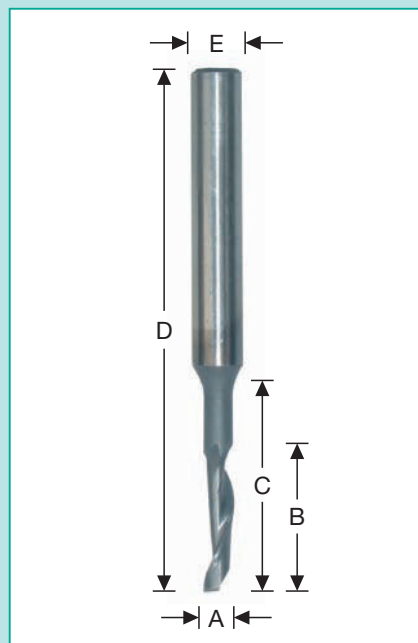
- CrN-beschichtet

für längere Standzeit bei Aluminium- und PVC-Bearbeitung

- CrN-coated

for longer durability in Aluminium- and UPVC-profiles

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
060 028 004	4	12		60	8
060 028 005	5	12		60	8
060 028 185	5	18		60	8
080 128 005	5	18	35	80	8
080 028 355	5	35		80	8
060 028 006	6	14		60	8
060 028 007	7	14		60	8
080 028 008	8	14		80	8
080 128 008	8	14	54	80	8



Wasserschlitzfräser HSS-E

91010

Waterslot cutter HSS-E

für Wasserschlitzfräsen

elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Zweischneidig, spiralig

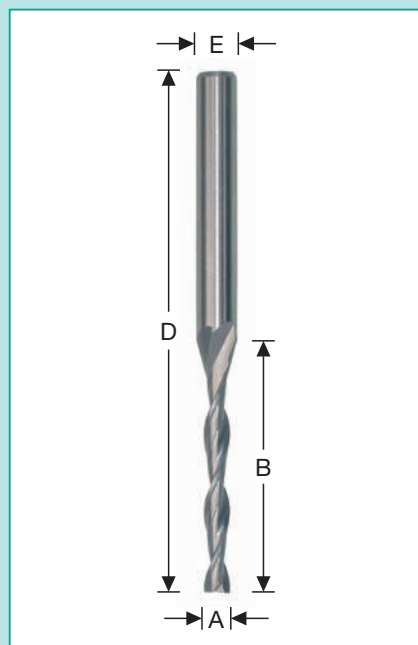
Für Aluminium-Bearbeitung

for elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Two flutes, spiral

For aluminium-working

Art.-Nr.	A	B	D	E
012 008 905	5	30	90	8
012 008 005	5	40	100	8



Wasserschlitzfräser HSS-E

91011

Waterslot cutter HSS-E

für Wasserschlitzfräsen

elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Zweischneidig, spiralig mit Bohrspitze

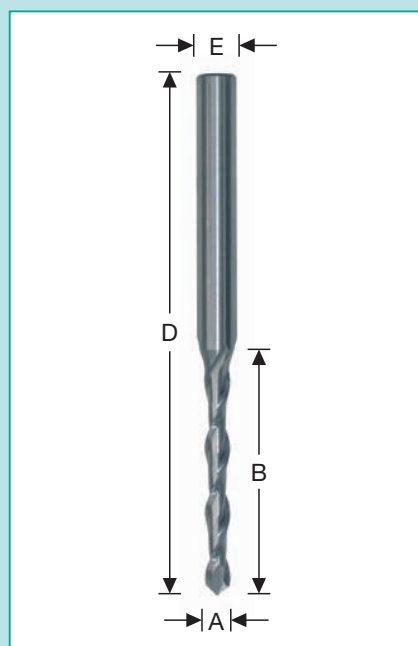
Für PVC-Bearbeitung

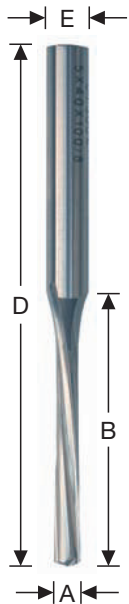
for elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Two flutes, spiral with drill point

For UPVC-working

Art.-Nr.	A	B	D	E
014 006 005	5	45	100	6
014 008 305	5	30	90	8
014 008 495	5	40	90	8
014 008 405	5	40	100	8





Bohrnutenfräser HSS-E

91012

Milling cutter HSS-E

für elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Pertici, etc.

Zweischneidig, spiralig, leichter Drall, Rechtslauf / Linksdrall

für Aluminium- und PVC-Profilbearbeitung.

Spezialausführung für höchste Beanspruchung.

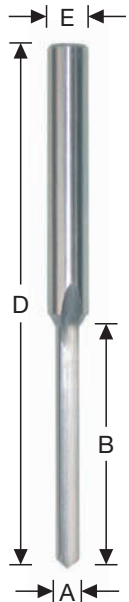
for elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Pertici, etc.

Two flutes, spiral, slow spiral, RH cut / LH spiral

for aluminium- and UPVC-routing and waterslotting.

Specially designed to give added strength and prevent breakages.

Art.-Nr.	A	B	D	E
015 008 440	4	40	100	8
015 008 535	5	35	80	8
015 008 540	5	40	100	8
015 008 545	5	45	120	8



Wasserschlitzfräser HSS-E

91021

Waterslot cutter HSS-E

für Wasserschlitzfräsen

elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Einschneidig, gerade, mit Bohrerspitze

Für PVC-Bearbeitung

for elumatec, Haffner, Kombimatec, MLA, ROTOX, Striffler, Wegoma, etc.

Single flute, straight, with drill point

For UPVC-working

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
013 008 254	4	25		100	8
013 008 705	5	30		70	8
013 008 305	5	35		80	8
013 008 485	5	45		90	8
013 008 355	5	35		100	8
013 008 455	5	45		100	8
013 008 555	5	55		100	8
013 120 545	5	45		120	8
013 008 306	6	30		100	8
013 008 456	6	45		100	8
013 108 308	8	30	62	100	8

Einzahnfräser HSS-E

91022

Single flute cutter HSS-E

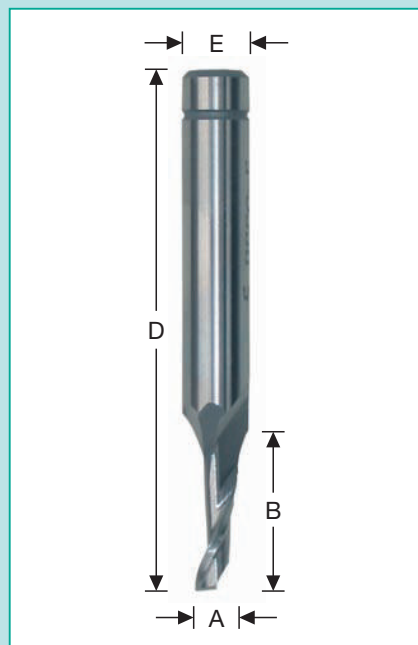
Spezialausführung für Stahlprofile

- verwendbar auf allen Kopierfräsen und Bearbeitungszentren:
elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.
- Drehzahlbereich ca. 6.000 - 12.000 UpM
- auf direkte und ausreichende Kühlung ist zu achten !

Special cutters for steel cutting

- used on copyrouters and CNC-machining-centres:
elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.
- speed approx. 6.000 - 12.000 rpm
- direct and adequate cooling-spray is particularly important for steel working !

Art.-Nr.	A	B	D	E
160 008 005	5	12	60	8
180 008 008	8	14	80	8



Einzahnfräser HSS-E

91023

Single flute cutter HSS-E

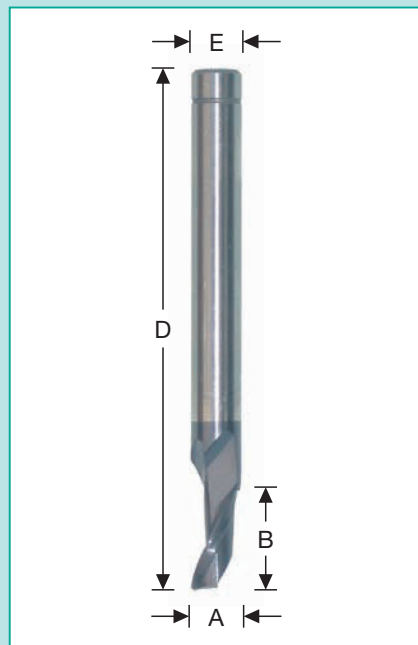
Spezialausführung für Stahlprofile

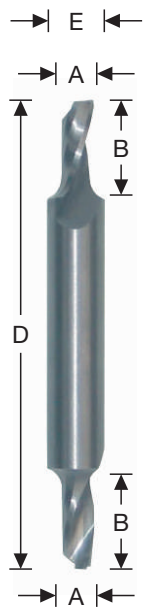
- **beschichtet für längere Standzeit**
- verwendbar auf allen Kopierfräsen und Bearbeitungszentren:
elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.
- Drehzahlbereich ca. 6.000 - 12.000 UpM
- auf direkte und ausreichende Kühlung ist zu achten !

Special cutters for steel cutting

- **coated for longer durability**
- used on copyrouters and CNC-machining-centres:
elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.
- speed approx. 6.000 - 12.000 rpm
- direct and adequate cooling-spray is particularly important for steel working !

Art.-Nr.	A	B	D	E
160 038 005	5	12	60	8
180 038 008	8	14	80	8





Doppelfräser VHM

91024

Double-ended single flute cutter -solid carbide-

Einschneidig, spiralig

Spezialausführung für Stahlprofile

- verwendbar auf allen Kopierfräsen und Bearbeitungszentren:
elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.
 - Drehzahlbereich ca. 6.000 - 12.000 UpM
 - bei Stahlbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten !
- Zur Bearbeitung von Stahlprofilen auf Kopierfräsen

Single flute, spiral

Special cutters for steel cutting

- used on copyrouters and CNC-machining-centres:
elumatec, Emmegi, Haffner, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.
 - speed approx. 6.000 - 12.000 rpm
 - direct and adequate cooling-spray is particularly important for steel working !
- For working steel profiles on copy-routers

Art.-Nr.	A	B	D	E
065 708 005	5	11	65	8

Bohrnutenfräser HSS-E

91025

Milling cutter HSS-E

mit Spezial-Stirnanschliff für leichtes Eintauchen

Zweischneidig, spiralig

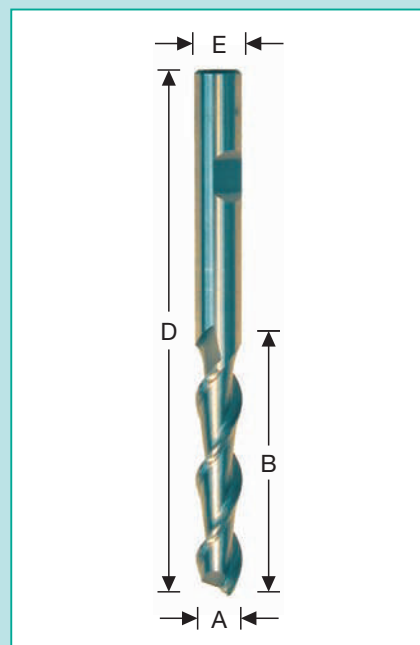
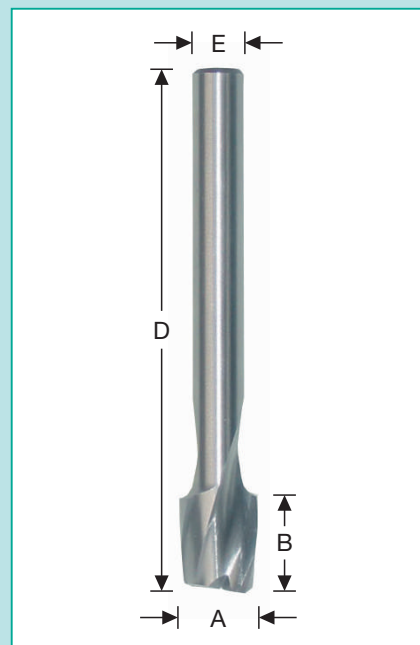
Für Aluminium und Kunststoff

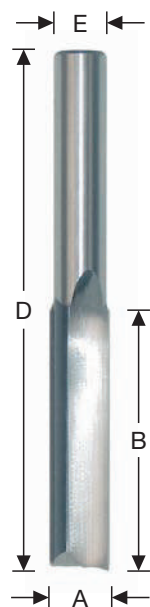
special grinded for easy drilling

Two flutes, spiral

For aluminium and UPVC

Art.-Nr.	A	B	D	E
082 008 004	4	12	60	8
082 008 005	5	12	60	8
082 008 006	6	14	60	8
082 008 007	7	14	60	8
082 008 008	8	14	80	8
082 008 108	8	38	88	8
082 008 208	8	30	100	8
082 008 308	8	40	100	8
082 010 008	8	38	88	10
082 008 010	10	14	80	8
082 010 010	10	45	95	10
012 010 010	10	25	120	10
082 008 012	12	14	80	8
082 012 012	12	35	90	12
012 012 012	12	30	120	12
082 012 112	12	53	110	12
082 012 013	13	26	73	12
082 012 014	14	35	90	12
082 012 114	14	53	110	12
012 014 014	14	30	120	14
082 012 016	16	35	90	12
082 016 016	16	63	123	16
082 012 018	18	35	90	12
082 016 018	18	63	123	16
082 012 020	20	35	90	12
082 020 020	20	75	141	20
082 012 022	22	32	80	12





Bohrnutenfräser HSS-E

91026

Slot milling cutter HSS-E

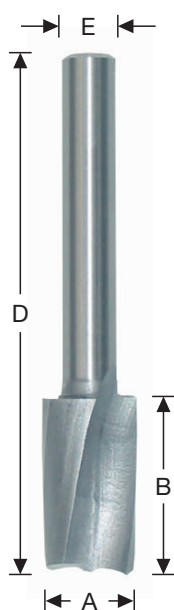
Zweischneidig, gerade genutet

Für PVC-Bearbeitung auf Kopierfräsen (z.B. Schlosskästen)

Two flutes, straight

For UPVC-working, used on copyrouters

Art.-Nr.	A	B	D	E		
080 008 275	5	27	80	8		
010 008 305	5	35	100	8		
010 008 306	6	30	100	8		
010 008 307	7	30	100	8		
090 008 158	8	15	90	8		
010 008 308	8	30	100	8		
075 010 008	8	30	75	10		
075 008 010	10	40	75	8		
097 010 010	10	40	97	10		
097 010 110	10	50	100	10		
020 010 251	10	25	120	10		
075 008 012	12	40	75	8		
075 010 012	12	40	75	10		
097 010 012	12	48	97	10		
097 010 014	14	48	97	10		
097 010 016	16	48	97	10		
097 010 018	18	48	97	10		
097 710 010	10	40	97	10	HM-best.	Carb. tip.
097 710 012	12	40	97	10	HM-best.	Carb. tip.
097 710 014	14	40	97	10	HM-best.	Carb. tip.
090 778 016	16	30	90	8	HM-best.	Carb. tip.
097 710 016	16	45	97	10	HM-best.	Carb. tip.



Schlosskastenfräser HSS-E

91027

Slot milling cutter HSS-E

Zweischneidig, spiralig

Für PVC-Bearbeitung

Two flutes, spiral

For UPVC-working

Art.-Nr.	A	B	D	E		
082 008 312	12	25	75	8		
082 008 412	12	25	85	8		
082 008 512	12	50	90	8		
082 008 314	14	25	75	8		

Langlochfräser HSS-E

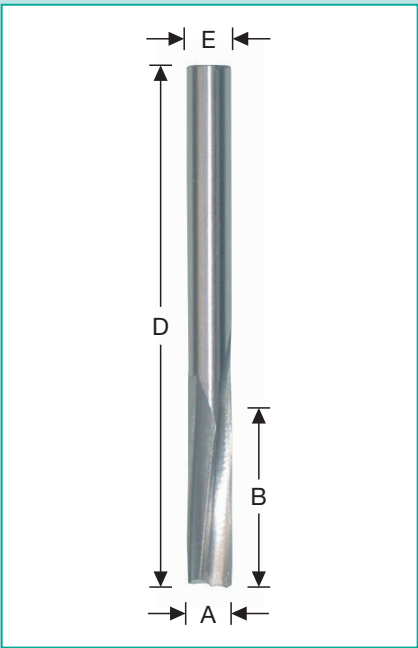
91028

Slot mortise cutter HSS-E

Zweischneidig, leicht spiralig, zyl. durchgehender Schaft
Für höchste Ansprüche in PVC und Holz (z.B. Schlosskästen)

Two flutes, slow spiral, cylindric shank
For heavy work in UPVC and wood

Art.-Nr.	A	B	D	E
000 671 006	6	25	70	6
000 671 007	7	35	80	7
000 671 008	8	35	80	8
000 671 010	10	40	90	10
000 671 012	12	45	100	12



Fräsbohrer HSS-E - elumatec -

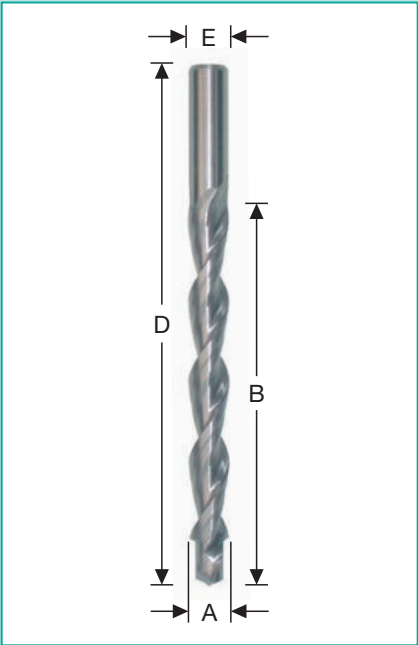
91029

Routing drill HSS-E - elumatec -

passend zu elumatec KF 78/60

for elumatec KF 78/60

Art.-Nr.	A	B	D	E
078 365 100	10	90	148	10
078 365 101	10	72	126	10



Schaftfräser HSS-E - elumatec -

91030

Milling cutter HSS-E - elumatec -

passend zu elumatec KF 178

Zweischneidig, spiralig

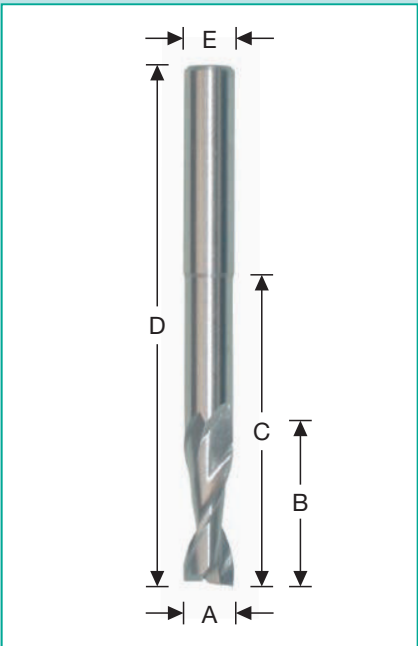
R = Rechtslauf - L = Linkslauf

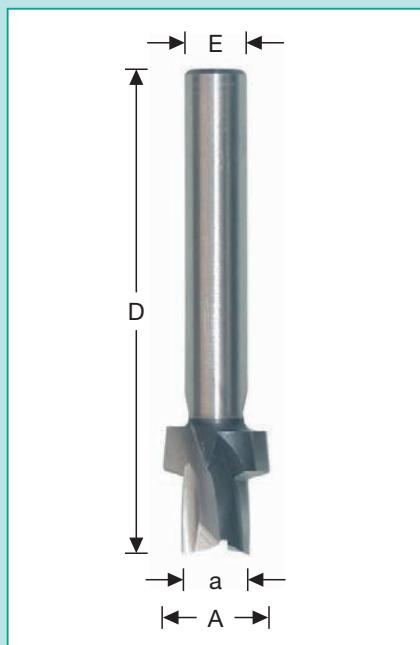
for elumatec KF 178

Two flutes, spiral

R = RH-rotation - L = LH-rotation

Art.-Nr.	A	B	C	D	E	
178 366 010	10	22	60	100	10	R
178 366 110	10	22	40	100	10	L
178 366 210	10	22	70	120	10	R





Stufenfräser HSS-E

91031

Stepped cutter HSS-E

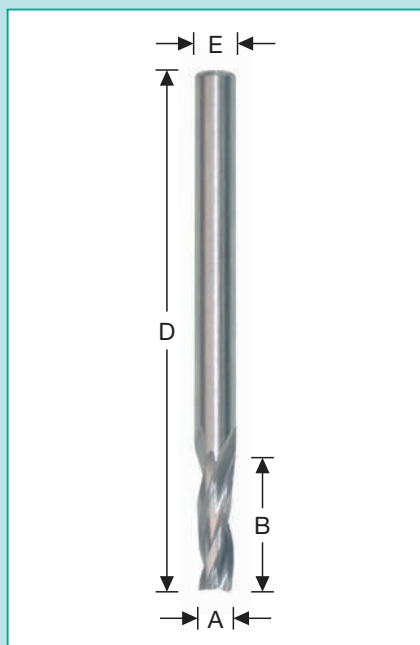
für **ROTOX-Kopierfräsen**

R = Rechtslauf - L = Linkslauf

for **ROTOX-copy routers**

R = RH-rotation - L = LH-rotation

Art.-Nr.	a	A	D	E	
015 361 017	10,5	17,5	75	10	R
015 361 117	10,5	17,5	75	10	L
015 361 617	10,5	17,5	95	10	R
015 361 717	10,5	17,5	95	10	L



Innenfalz- / Dichtungsnutfräser HSS-E

91032

Router cutter & gasket groove cutter HSS-E

für **Schweißraupen-Verputzmaschinen**

z.B. elumatec, Stürtz, Urban, Wegoma, etc.

Vollhartmetall auf Anfrage.

TIN-Beschichtung auf Anfrage

for **corner cleaning machines**

as elumatec, Stürtz, Urban, Wegoma, etc.

Solid-carbide on demand.

TIN-coating on demand

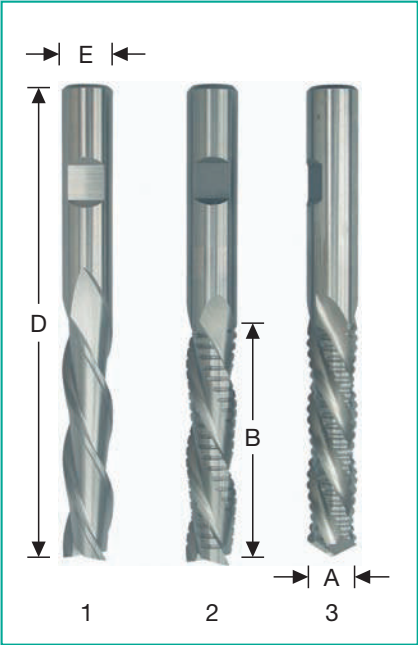
Art.-Nr.	A	B	D	E	Z/T
068 006 005	5	24	68	6	2
068 006 006	6	24	68	6	2
016 128 206	6	20	120	8	2
016 128 306	6	20	120	8	3
055 006 065	6,5	16	55	6	2
066 006 065	6,5	16	66	6	2
075 006 065	6,5	16	75	6	2
066 006 070	7	16	66	6	2
016 108 207	7	20	100	8	2
016 108 307	7	20	100	8	3
016 128 207	7	20	120	8	2
016 128 307	7	20	120	8	3
055 006 075	7,5	16	55	6	2
066 006 075	7,5	16	66	6	2
075 006 075	7,5	16	75	6	2
016 108 308	8	20	100	8	3
016 128 208	8	20	120	8	2
016 128 308	8	20	120	8	3
016 128 210	10	20	120	8	2
016 128 310	10	20	120	8	3
016 128 211	12	12	120	8	2
016 128 212	12	12	120	8	3
016 128 214	14	12	120	8	3

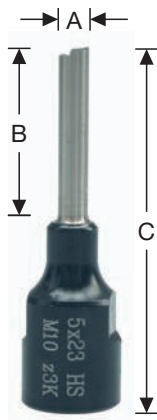
Slot milling cutter HSS-E

für Bearbeitungszentren elumatec, Stürtz, Thorwesten, Wegoma, etc.

for CNC-machines as elumatec, Stürtz, Thorwesten, Wegoma, etc.

Art.-Nr.	A	B	D	E	Z/T	P
084 010 010	10	45	95	10	4	2
084 010 910	10	45	95	10	4	3
084 012 012	12	53	110	12	4	2
084 012 212	12	53	110	12	3	2
084 012 112	12	53	110	12	4	1
084 012 312	12	53	110	12	3	1
084 012 912	12	53	110	12	4	3
084 012 013	13	53	110	12	4	2
084 012 914	14	53	110	12	4	3





Nutfräser HSS, Innengewinde M10

91034

Milling cutter HSS, female thread M10

Zur Bearbeitung von PVC-Profilen mit Handmaschinen.

z.B. Rotox, Striffler, STRIMA, etc.

for working UPVC-profiles with hand-routers as

Rotox, Striffler, STRIMA, etc.

Art.-Nr.	A	B	C	
052 100 003	3	8	52	
035 100 004	4	10	35	
052 100 004	4	12	52	
035 100 005	5	10	35	
052 100 005	5	23	52	
052 100 006	6	23	52	
047 100 008	8	26	47	
043 100 010	10	20	43	
050 100 010	10	30	50	
050 100 115	11,5	17	50	
043 100 012	12	14,5	43	
043 100 112	12	23	43	
058 100 012	12	38	58	
080 100 012	12	45	80	M12x1
043 100 014	14	21	43	
043 100 016	16	23	43	
043 100 018	18	23	43	
043 700 012	12	14,5	43	HM Carb.-tip.

Single flute cutter -solid carbide-

zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen

- verwendbar auf allen Bearbeitungszentren:

BJM, elumatec, Emmegi, Haffner, Handtmann, HEFI, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.

- Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 UpM

- bei Aluminiumbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten !

Zur Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffprofilen

for slotting and drilling in Aluminium- and UPVC-profiles.

- used on CNC-machining-centres:

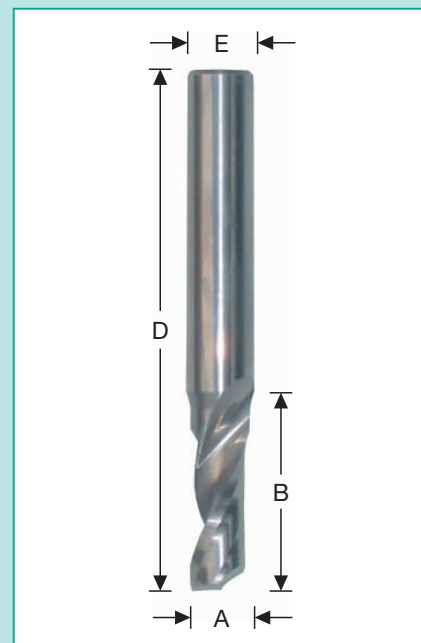
BJM, elumatec, Emmegi, Haffner, Handtmann, HEFI, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.

- speed approx. 8.000 - 30.000 rpm

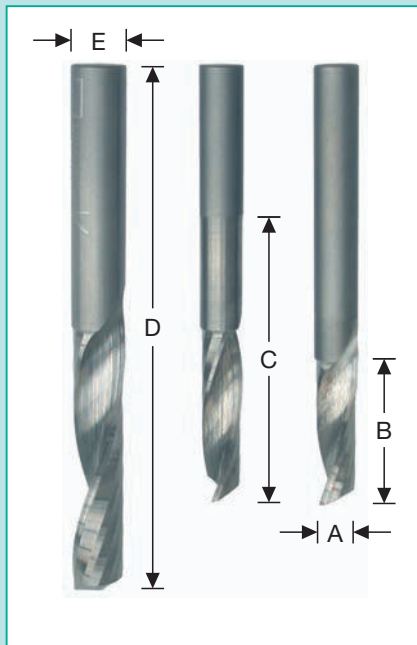
- direct and adequate cooling-spray is particularly important for aluminium working !

For working of aluminium- and UPVC profiles

Art.-Nr.	A	B	D	E
050 706 002	2	10	50	6
050 706 003	3	12	50	6
060 708 003	3	12	60	8
070 706 032	3,2	12	70	6
070 704 040	4	12	70	4
060 705 004	4	25	60	5
060 706 004	4	14	60	6
070 706 004	4	8	70	6
070 706 040	4	12	70	6
060 708 004	4	20	60	8
060 705 005	5	20	60	5
070 705 050	5	12	70	5
070 705 005	5	30	70	5
080 705 005	5	40	80	5
080 705 045	5	45	80	5
090 705 005	5	30	90	5
060 706 005	5	16	60	6
080 706 005	5	40	80	6
060 708 005	5	20	60	8
070 708 005	5	15	70	8
070 708 305	5	30	70	8
080 708 005	5	20	80	8
080 708 305	5	30	80	8
080 708 045	5	40	80	8
090 708 205	5	20	90	8
090 708 005	5	30	90	8
010 708 005	5	12	100	8
010 708 025	5	20	100	8
011 708 005	5	40	100	8
020 708 005	5	20	120	8
060 706 006	6	16	60	6
060 706 026	6	20	60	6
070 706 060	6	12	70	6
080 706 036	6	30	80	6
080 706 006	6	40	80	6
010 706 006	6	12	100	6
010 706 306	6	30	110	6
060 708 007	7	18	60	8
060 708 008	8	18	60	8



070 708 080	8	12	70	8
070 708 008	8	25	75	8
090 708 008	8	35	90	8
010 708 080	8	16	100	8
020 708 008	8	14	120	8
020 708 358	8	35	120	8
150 708 008	8	50	150	8
070 710 110	10	22	70	10
070 710 010	10	28	75	10
097 710 110	10	40	97	10
010 710 710	10	30	100	10
083 710 012	12	35	83	10
083 710 412	12	45	83	10
070 712 012	12	24	70	12
080 712 012	12	32	80	12
080 712 412	12	42	80	12
010 712 712	12	35	100	12
083 710 014	14	35	83	10
075 714 140	14	26	75	14
090 716 016	16	25	90	16
010 720 020	20	30	100	20



Einzahnfräser VHM - HSC-Ausführung-

91101

Single flute cutter -solid carbide-

- Spezialausführung für höchste Ansprüche und Schneidleistung auf Bearbeitungszentren

Highspeed version

special designed for highest pretentions used on CNC-machines

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
080 708 328	8	27	-	80	8
080 718 328	8	32	50	80	8
010 710 521	10	52	-	100	10

Single flute cutter -solid carbide- polished

Spezialausführung zur Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Aluminium auf Bearbeitungszentren

- z.B. elumatec, Emmegi, FOM, Handtmann, Rapid, etc.
- höhere Drehzahlen und Vorschübe möglich = Kostenreduzierung
- Geräuschreduzierung
- bis zu 3-fach höhere Standzeit

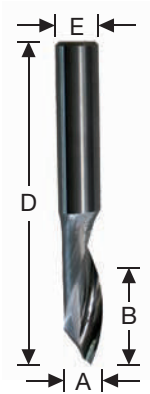
Weitere Abmessungen auf Anfrage

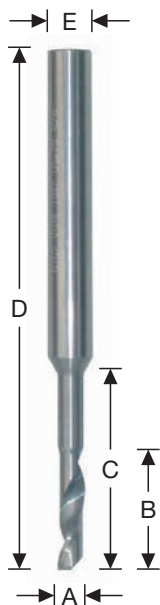
Special version for high-speed cutting/HSC of aluminium extrusions on CNC-machining centres

- as elumatec, Emmegi, FOM, Handtmann, Rapid, etc.
- more speed and feed
- reduction in noise level
- extremely long life

Other dimensions upon request

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
060 908 004	4	12		60	8
060 908 005	5	20		60	8
060 908 006	6	20		60	8
080 908 008	8	25		80	8
075 910 010	10	30		75	10
084 912 012	12	30		12	12
080 918 004	4	10	40	80	8
080 918 005	5	10	40	80	8
080 918 006	6	10	40	80	8
080 918 008	8	12	54	80	8
011 918 010	10	12	80	110	10





Einzahnfräser VHM -Hals freigeschliffen-

91105

Single flute cutter -solid carbide-

zum Fräsen und Bohren von Profilen aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen

- verwendbar auf allen Bearbeitungszentren:

BJM, elumatec, Emmegi, Haffner, Handtmann, HEFI, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.

- Drehzahlbereich ca. 8.000 - 30.000 UpM

- bei Aluminiumbearbeitung ist auf direkte und ausreichende Kühlung zu achten !

Zur Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffprofilen

Stepped shank -

for slotting and drilling in Aluminium and UPVC-profiles.

- used on CNC-machining-centres:

BJM, elumatec, Emmegi, Haffner, Handtmann, HEFI, MLA, Pertici, Pressta-Eisele, Rapid, Rotox, Schirmer, Schüco, Striffler, TEKNA, Wegoma, etc.

- speed approx. 8.000 - 30.000 rpm

- direct and adequate cooling-spray is particularly important for aluminium working !

For working of aluminium- and UPVC profiles

Art.-Nr.	A	B	C	D	E	
070 714 032	3,2	12	40	70	4	
080 718 004	4	15	35	80	8	
077 716 005	5	8	40	77	6	Schüco
080 718 005	5	16	35	80	8	
090 718 005	5	20	45	90	8	
090 718 355	5	35	55	90	8	
010 718 305	5	30	50	100	8	
010 718 405	5	40	50	100	8	
010 718 355	5	30	60	100	8	
077 716 006	6	10	40	77	6	Schüco
080 718 006	6	20	35	80	8	
090 718 006	6	20	30	90	8	
070 718 007	7	18	45	70	8	
070 718 008	8	16	40	70	8	
080 718 008	8	10	40	80	8	Schüco
090 718 358	8	35	50	90	8	
010 718 008	8	16	70	100	8	
010 718 258	8	25	60	100	8	
011 710 010	10	15	65	110	10	Schüco
011 710 126	10	15	82	126	10	Schüco
010 711 010	10	20	70	100	10	
010 712 012	12	20	70	100	12	
010 716 016	16	30	50	100	16	

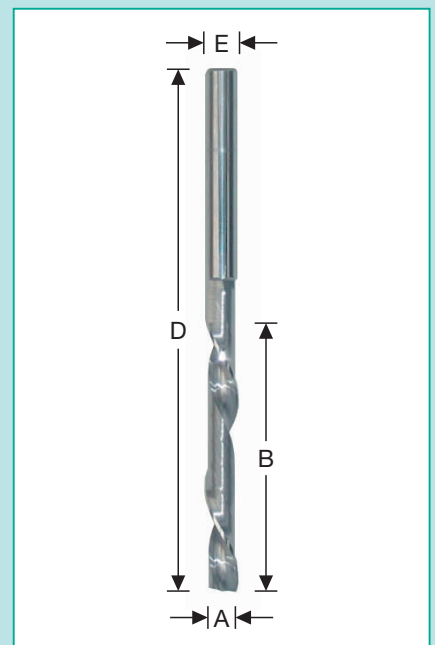
Einzahnfräser VHM

91106

Single flute cutter -solid carbide-

- Spezialausführung - Linksdrall - Spanauswurf nach unten
- Special version - RH/cut - LH/spiral - downward chip clearance

Art.-Nr.	A	B	D	E
038 703 203	3	10	38	3
040 704 204	4	14	60	4
060 705 205	5	20	60	5
060 705 255	5	25	60	5
080 705 205	5	40	80	5
080 705 250	5	50	80	5
010 705 205	5	70	100	5
060 706 206	6	20	60	6
075 708 208	8	20	75	8
090 708 208	8	40	90	8
075 710 210	10	30	75	10
075 712 212	12	30	75	12



Wasserschlitzfräser VHM

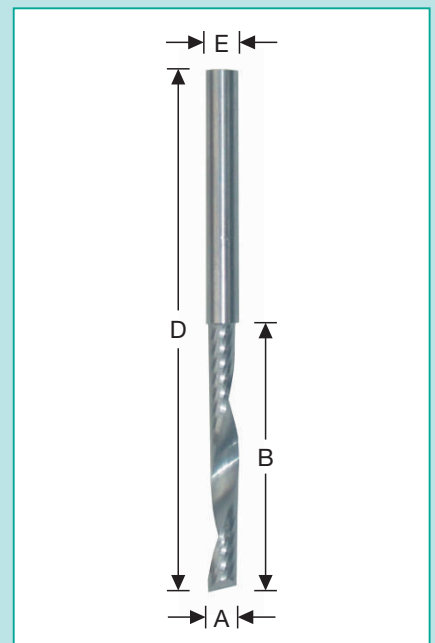
91120

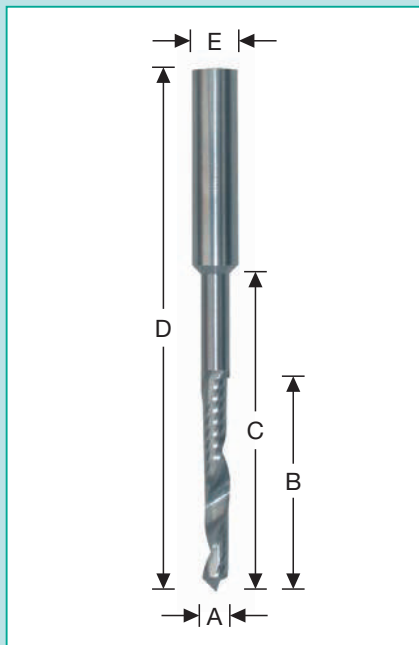
Waterslot cutter -solid carbide-

- Einschneidig, Bohrspitze, flacher Drallwinkel
- Spezialausführung für CNC-Maschinen - z.B. SUPERCUT, etc.

- Single-flute, drill point, flat twist angle
- special version for CNC-machines - as SUPERCUT, etc.

Art.-Nr.	A	B	D	E
060 705 305	5	25	60	5
080 705 305	5	40	80	5
080 706 306	6	40	80	6





Wasserschlitzfräser VHM

91121

Waterslot cutter -solid carbide-

Einschneidig, spiralig

- Spezialausführung - für CNC-Maschinen - **mit Bohrspitze 90°**
- für Bearbeitungszentren von elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürtz, etc.

Single flute, spiral

- special version for CNC-machines - **with drill point 90°**
- for machining-centres as elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürtz, etc.

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
080 705 405	5	40		80	5
060 708 095	5	20		60	8
080 708 395	5	30		80	8
080 708 405	5	40		80	8
090 718 395	5	35	55	90	8
010 718 395	5	35	55	100	8
080 706 406	6	40		80	6
010 718 906	6	35	72	110	8

Wasserschlitzfräser VHM

91122

Waterslot cutter -solid carbide-

Einschneidig, spiralig

VHM-Schneide in **Stahlschaft 8 mm**

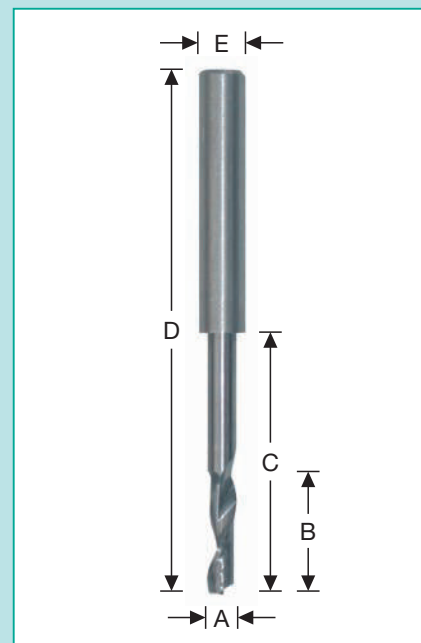
Zur PVC-Bearbeitung

Single flute, spiral

solid carbide cutting edge with **steel shank 8 mm**

For UPVC-working

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
060 808 005	5	20		60	8
080 808 005	5	20	35	80	8
090 808 005	5	20	45	90	8
090 808 305	5	30		90	8
090 808 345	5	34	45	90	8
011 808 495	5	40	50	90	8
090 808 405	5	40	55	90	8
011 808 305	5	30	45	100	8
011 808 405	5	40	50	100	8
020 808 005	5	45	60	120	8



Wasserschlitzfräser VHM

91123

Waterslot cutter -solid carbide-

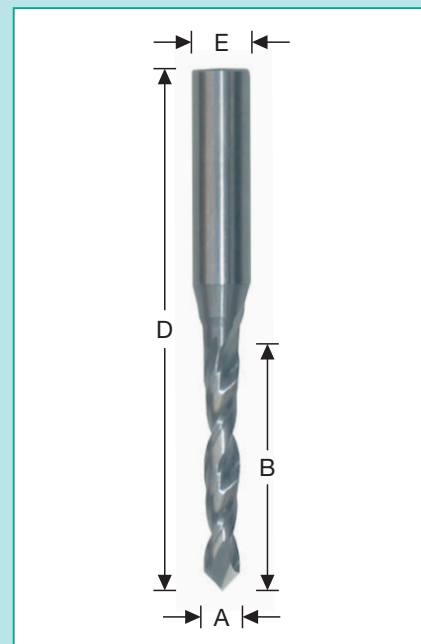
Zweischneidig mit Bohrerspitze 90°

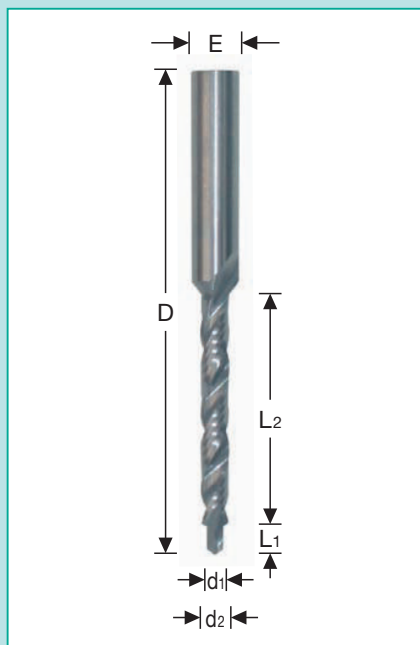
für Bearbeitungszentren von elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürtz, etc.

Two flutes with drill point 90°

for machining-centres as elumatec, Haffner, Handtmann, HEFI, Rapid, Schirmer, Stürtz, etc.

Art.-Nr.	A	B	D	E
014 705 005	5	40	80	5
014 705 405	5	40	100	5
014 708 265	5	20	60	8
014 708 375	5	30	70	8
014 708 405	5	40	80	8
014 708 205	5	20	85	8
014 708 305	5	30	90	8
014 708 415	5	40	100	8
014 708 455	5	45	100	8
014 708 406	6	40	75	8
014 708 496	6	40	95	8
014 708 306	6	30	90	8
014 708 456	6	45	90	8
014 708 658	8	65	100	8





Stufenfräser VHM

91124

Stepped cutter -solid carbide-

Zweischneidig

für Bearbeitungszentren von elumatec, Haffner, Rapid, Stürtz, etc.

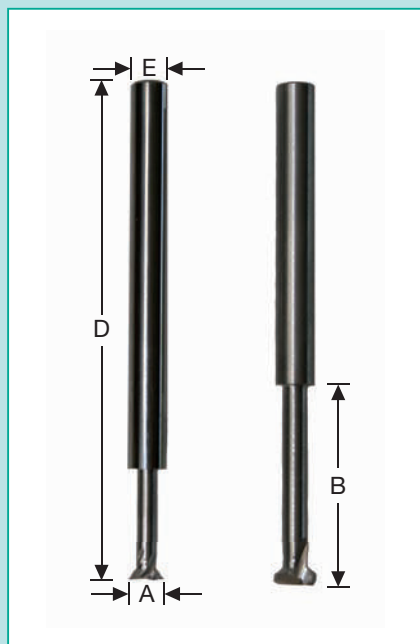
Für PVC-Bearbeitung

Two flutes

for machining-centres as elumatec, Haffner, Rapid, Stürtz, etc.

For UPVC-working

Art.-Nr.	d1	l1	d2	l2	D	E
922 083 433	2,0	4,5	5	20	60	8
922 083 447	2,5	4,5	5	20	60	8
922 083 432	2,5	4,5	5	30	70	8
922 083 441	3	4,5	5	20	60	8
922 083 425	3	4,5	5	30	70	8
922 083 450	3	5,5	5	30	70	8
922 083 426	3	4,5	5	40	80	8
922 083 540	3	5,5	5	40	100	8
922 083 440	4	10	5	40	80	8
954 505 004	4	20	8	57	100	8



T-Nutenfräser VHM

91125

T-slot cutter -solid carbide-

zum Verputzen der Innenecken

- weitere Typen & Abmessungen lieferbar

for inside corner cleaning

- various types and sizes available

Art.-Nr.	A	B	D	E	Z/T
010 788 090	8	20	100	8	4
273 513 090	9	20	100	8	2
273 513 100	14	45	100	8	2

Waterslot cutter -solid carbide-

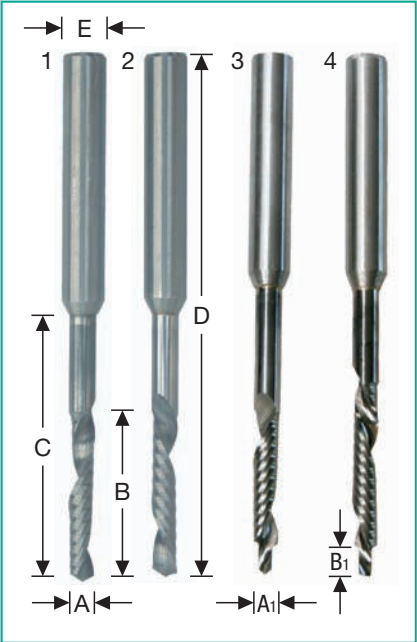
Einschneidig, spiralig

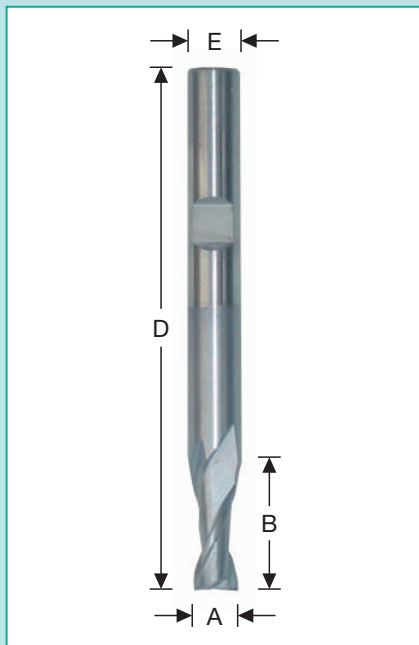
VHM-Schneide in **Stahlschaft 8 mm**
für Bearbeitungszentrum AFS, BJM, Rotox, Schirmer
P1 = Rechtslauf / Rechtsdrall
P2 = Rechtslauf / Linksdrall
P3 = Rechtslauf / Rechtsdrall + Vorbohrer 2,7 x 5
P4 = Rechtslaf / Linksdrall + Vorbohrer 2,7 x 5

Single flute, spiral

solid carbide, cutting edge with **steel shank 8 mm**
for AFS, BJM, Rotox, Schirmer CNC-machining-centre
P1 = RH cut / RH spiral
P2 = RH cut / LH spiral
P3 = RH cut / RH spiral + step 2,7 x 5
P4 = RH cut / LH spiral + step 2,7 x 5

Art.-Nr.	A	B	C	D	E	P
080 838 255	2,7/5	25		80	8	3
010 838 305	2,7/5	30	50	100	8	3
080 808 255	5	25		80	8	1
010 808 305	5	30	50	100	8	1
080 848 305	2,7/5	25		80	8	4
010 848 305	2,7/5	30	50	100	8	4
080 828 255	5	25		80	8	2
080 828 355	5	35		80	8	2
010 828 305	5	30	50	100	8	2





Schaftfräser VHM

91131

Milling cutter -solid carbide-

für Stahlbearbeitung mit Spezialbeschichtung

Zweischneidig, spiralig

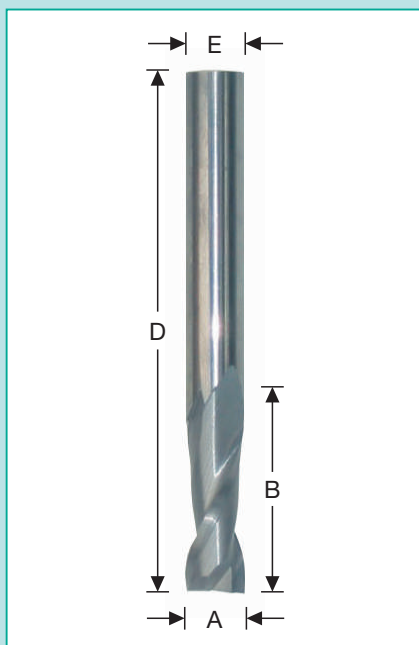
verwendbar auf Kopierfräsen und Bearbeitungszentren

for steel working - special coated

Two flutes, spiral

for copy routers and high speed router machines

Art.-Nr.	A	B	D	E
182 706 005	5	10	57	6
182 706 006	6	10	57	6
182 708 008	8	16	63	8
182 710 010	10	19	72	10



Bohrnutenfräser VHM

91140

Milling cutter -solid carbide-

Universal einsetzbar, für alle Bearbeitungszentren

Zweischneidig, spiralig

All-purpose tool, for all kind of CNC-machines

Two flutes, spiral

Art.-Nr.	A	B	C	D	E
058 706 025	2,5	8		58	6
082 705 305	5	30		70	5
082 718 206	6	20	60	120	8
082 706 406	6	40		100	6
082 708 608	8	18		60	8
082 708 008	8	35		80	8
082 708 108	8	40		100	8
082 708 708	8	70		150	8
082 711 008	8	35	42	100	10
082 710 210	10	22		72	10
082 710 010	10	40		100	10
082 710 710	10	70		150	10
082 712 212	12	22		70	12
082 712 412	12	45		100	12
082 714 414	14	45		100	14
082 716 416	16	45		100	16
082 716 216	16	20	60	115	16
082 716 116	16	70		150	16

Milling cutters -solid carbide-HSC-roughing "ZR"-

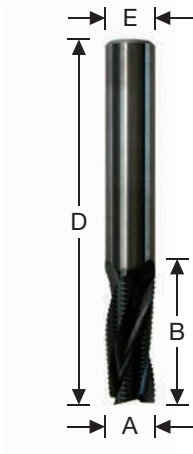
Zur Bearbeitung von Aluminiumprofilen auf CNC Bearbeitungszentren

- höchste Präzision
- sehr hohe Schnittgeschwindigkeit
- hervorragende Standzeit

Special version for high-speed cutting/HSC of aluminium extrusions on CNC-machining centres

- highest precision
- more speed and feed
- extremely long life

Art.-Nr.	A	B	C	D	E	Z
057 744 006	6	15	23	57	6	3
072 744 008	8	22		72	8	3
072 744 010	10	25		72	10	3
080 744 012	12	30		80	12	3
010 744 016	16	30	50	100	16	4





Spiralbohrer HSS

91201

Twist drill HSS

DIN 338 N **-geschliffen-**

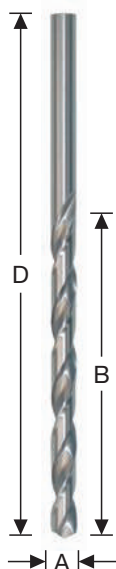
Präzisionsausführung

Weitere Abmessungen auf Anfrage

DIN 338 N -fully ground-, short, precision

Other dimensions upon demand

Art.-Nr.	A	B	D
303 001 020	2,0	24	49
303 001 025	2,5	30	57
303 001 030	3,0	33	61
303 001 032	3,2	36	65
303 001 035	3,5	39	70
303 001 040	4,0	43	75
303 001 042	4,2	43	75
303 001 045	4,5	47	80
303 001 050	5,0	52	86
303 001 055	5,5	57	93
303 001 060	6,0	57	93
303 001 065	6,5	63	101
303 001 070	7,0	69	109
303 001 075	7,5	69	109
303 001 080	8,0	75	117
303 001 085	8,5	75	117
303 001 090	9,0	81	125
303 001 100	10,0	87	133
303 001 110	11,0	94	142
303 001 120	12,0	101	151
303 001 130	13,0	101	151
303 001 140	14,0	108	160
303 001 150	15,0	114	169



Spiralbohrer HSS

91211

Twist drill HSS

DIN 340 N **-geschliffen-**

Präzisionsausführung

DIN 340 N -fully ground-, long, precision

Art.-Nr.	A	B	D
302 002 020	2,0	56	85
302 002 025	2,5	62	92
302 002 030	3,0	62	95
302 002 032	3,2	69	106
302 002 035	3,5	73	112
302 002 040	4,0	78	119
302 002 042	4,2	78	119
302 002 045	4,5	82	126
302 002 050	5,0	87	132
302 002 055	5,5	91	139
302 002 060	6,0	91	139
302 002 065	6,5	97	148
302 002 070	7,0	102	156
302 002 075	7,5	102	156

302 002 080	8,0	109	165
302 002 085	8,5	109	165
302 002 090	9,0	115	175
302 002 095	9,5	115	175
302 002 100	10,0	121	184

Spiralbohrer HSS

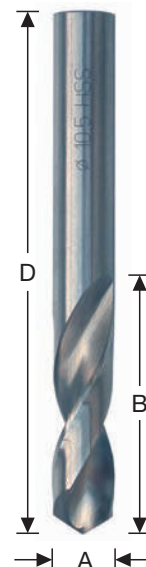
91221

Twist drill HSS

DIN 1897 -**geschliffen**-
- kurze Ausführung

DIN 1897 -**fully ground**-, short, precision

Art.-Nr.	A	B	D
303 004 050	5,0	26	62
303 004 060	6,0	28	66
303 004 080	8,0	37	79
303 004 100	10,0	43	89
303 004 110	11,0	47	95
303 004 120	12,0	51	102
303 004 130	13,0	51	102



Spiralbohrer HSS-G

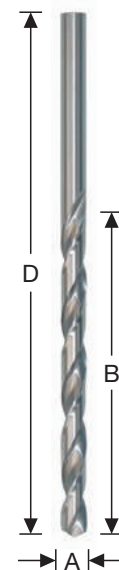
91225

Twist drill HSS-G

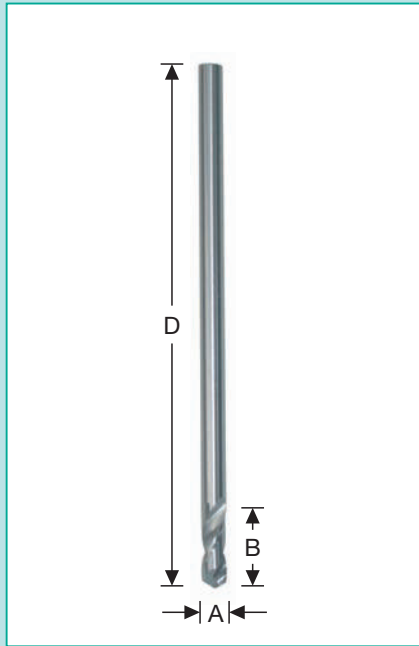
DIN 1869 -**geschliffen**-
- Präzisionsausführung
- überlange Ausführung, Tieflochspirale

DIN 1869 -**fully ground**-, extra long, precision

Art.-Nr.	A	B	D
303 008 020	2,0	85	125
303 008 025	2,5	95	140
303 008 030	3,0	100	150
303 008 032	3,2	105	155
303 008 035	3,5	115	165
303 008 040	4,0	120	175
303 008 042	4,2	120	175
303 008 045	4,5	125	185
303 008 050	5,0	135	195
303 008 055	5,5	140	205
303 008 060	6,0	140	205
303 008 065	6,5	150	215
303 008 070	7,0	155	225
303 008 075	7,5	155	225
303 008 080	8,0	165	240
303 008 085	8,5	165	240
303 008 090	9,0	175	250
303 008 095	9,5	175	250
303 008 100	10,0	185	265
303 008 105	10,5	185	265
303 008 110	11,0	195	280
303 008 115	11,5	195	280



303 008 120	12,0	205	295
303 008 130	13,0	205	295



Hohlprofil- Spiralbohrer HSS

91226

Window construction twist drill HSS

Spezialbohrer **-geschliffen-**

- zum Bohren von Stahlprofilblech-Konstruktionen und Fensterprofilen
- extra kurze Spirale, geringe Bruchgefahr

Special drill **-fully ground-**

- extra short flute, break-proof

Art.-Nr.	A	B	D
306 150 050	5,0	30	150
306 150 055	5,5	30	150
306 150 060	6,0	30	150
306 150 065	6,5	30	150
306 150 100	10,0	30	150
306 150 105	10,5	30	150
306 180 050	5,0	30	180
306 180 055	5,5	30	180
306 180 060	6,0	30	180
306 180 065	6,5	30	180
306 180 080	8,0	30	180
306 180 085	8,5	30	180
306 180 100	10,0	30	180
306 180 105	10,5	30	180

Spiralbohrer HSS CO

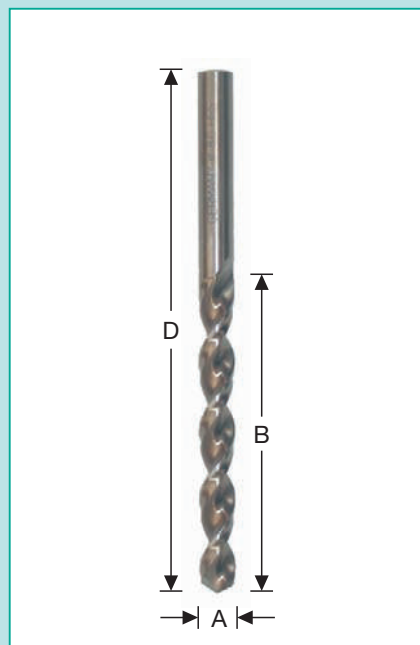
91230

Twist drill HSS CO

DIN 338 -Kobalt legiert-, **-geschliffen-**
Mehrbereichs- / Hochleistungs-Spezialbohrer

*DIN 338 -cobalt-, **-fully ground-**, precision
Jobber drills, heavy duty, all purpose tool*

Art.-Nr.	A	B	D
303 007 020	2,0	24	49
303 007 025	2,5	30	57
303 007 030	3,0	33	61
303 007 032	3,2	36	65
303 007 035	3,5	39	70
303 007 040	4,0	43	75
303 007 042	4,2	43	75
303 007 045	4,5	47	80
303 007 050	5,0	52	86
303 007 055	5,5	57	93
303 007 060	6,0	57	93
303 007 065	6,5	63	101
303 007 070	7,0	69	109
303 007 075	7,5	69	109
303 007 080	8,0	75	117
303 007 085	8,5	75	117
303 007 090	9,0	81	125
303 007 100	10,0	87	133
303 007 110	11,0	94	142
303 007 120	12,0	101	151
303 007 130	13,0	101	151



Spiralbohrer HSS CO

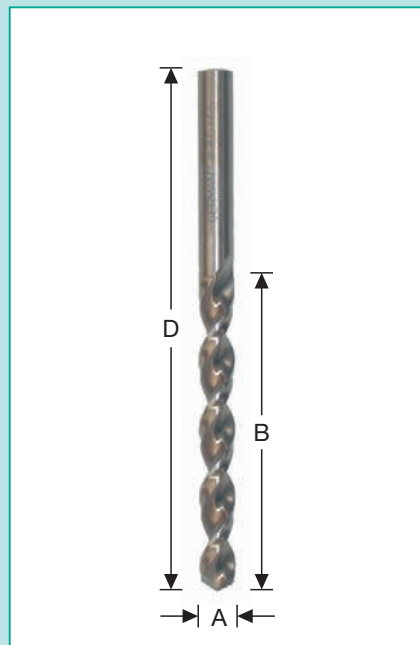
91232

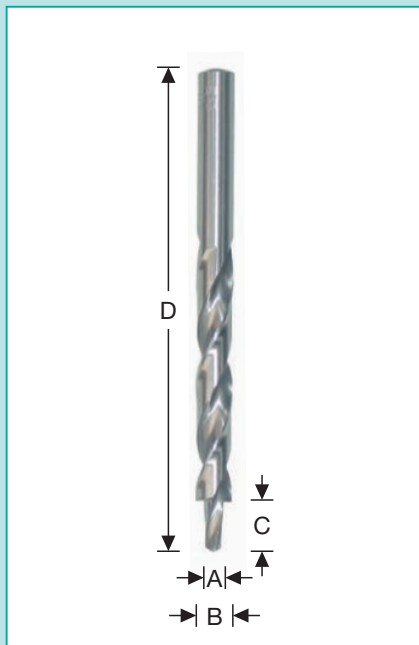
Twist drill HSS CO

DIN 340 -Kobalt legiert-, **-geschliffen-**
Mehrbereichs- / Hochleistungs-Spezialbohrer

*DIN 340 -cobalt-, **-fully ground-**, precision
Jobber drills, heavy duty, all purpose tool*

Art.-Nr.	A	B	D
303 009 030	3,0	62	95
303 009 032	3,2	69	106
303 009 035	3,5	73	112
303 009 040	4,0	78	119
303 009 042	4,2	78	119
303 009 045	4,5	82	126
303 009 050	5,0	87	132
303 009 055	5,5	91	139
303 009 060	6,0	97	139
303 009 065	6,5	97	148
303 009 070	7,0	102	156
303 009 080	8,0	109	165
303 009 090	9,0	115	175
303 009 100	10,0	121	184





Stufenbohrer HSS

91250

Stepped drill bits HSS

zur Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffprofilen

Winkel 180° (für Zylinderkopfschraube)

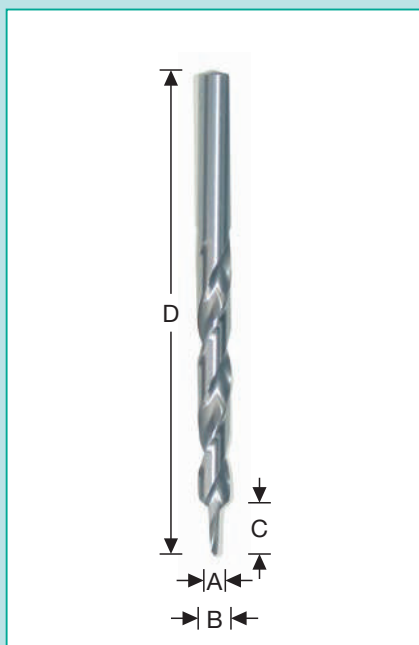
Weitere Abmessungen und Ausführungen kurzfristig auf Anfrage lieferbar !

for working aluminium and UPVC-profiles

Angle 180° (for cylinder head screw)

Other sizes and types are shortly available upon demand !

Art.-Nr.	A	B	C	D	
301 008 004	4,3	8,0	11	117	180°
301 010 005	5,3	10,0	13	133	180°
301 104 053	5,3	10,4	10	133	180°
301 012 006	6,4	12,0	15	142	180°
301 120 700	7,0	12,0	10	142	180°
301 012 008	8,0	12,0	15	142	180°
301 130 800	8,0	13,0	10	142	180°



Stufenbohrer HSS

91260

Stepped drill bits HSS

zur Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffprofilen

Winkel 90° (für Senkschraube)

Weitere Abmessungen und Ausführungen kurzfristig auf Anfrage lieferbar !

for working aluminium and UPVC-profiles

Angle 90° (for cheese head screw)

Other sizes and types are shortly available upon demand !

Art.-Nr.	A	B	C	D	
301 108 004	4,3	8,0	11	117	90°
301 111 005	5,0	11,0	6	142	90°
301 112 005	5,0	12,0	20	100	90°
301 110 005	5,3	10,0	13	133	90°
301 112 006	6,4	12,0	15	142	90°

Drills for handle hole, HSS Co, piloted

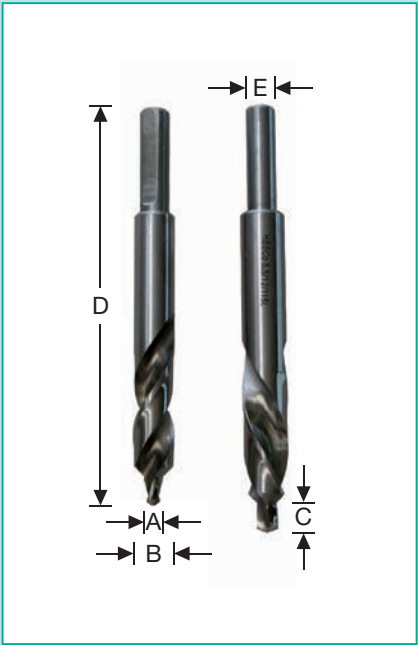
Schaft 8 mm mit Fläche
Winkel 90°

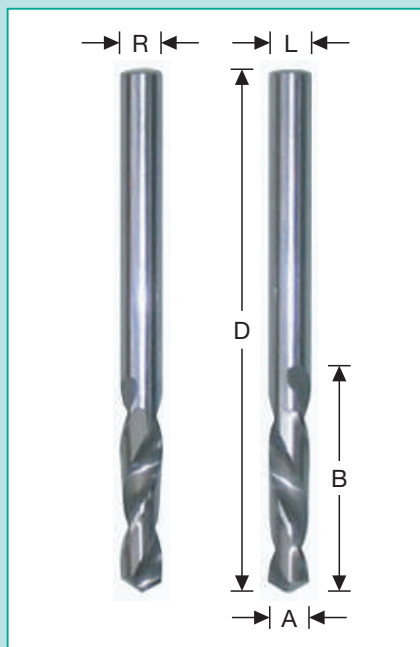
R = Rechtslauf - L = Linkslauf

cylindric shank 8 mm with flat
Angle 90°

R = RH-rotation - L = LH-rotation

Art.-Nr.	A	B	C	D	E	
301 207 055	5,5	11	7	107	8	R
301 210 055	5,5	11	7	110	8	R
301 210 155	5,5	12	7	115	8	L
301 210 255	5,5	11	7	115	8	R
301 212 255	5,5	12	7	120	8	L
301 310 155	5,5	13	7	115	8	L





Spiralbohrer VHM

91262

Brad point drill -solid carbide-

durchgehend zylindrisch, **Dachformspitze**.

Universalbohrer zum Einsatz auf Bearbeitungszentren für höchste Ansprüche und Standzeiten in Holz, PVC, Aluminium, GFK, Stahl, etc.

R = Rechtslauf - L = Linkslauf

*cylindrical on the whole length, **with taper drill point**. All purpose drill.*

For use in CNC-machining centres, for best results in wood, UPVC, aluminium, glass-fiber, steel, etc.

R = RH-rotation - L = LH-rotation

Art.-Nr.	A	B	D	
484 000 002	2,0	12	38	R
484 000 025	2,5	14	43	R
484 000 003	3,0	16	46	R
484 001 030	3,0	27	46	R
484 000 035	3,5	20	52	R
484 000 004	4,0	22	55	R
484 000 045	4,5	24	58	R
484 000 005	5,0	26	62	R
484 000 006	6,0	28	66	R
484 000 008	8,0	37	79	R
485 000 002	2,0	12	38	L
485 000 025	2,5	14	43	L
485 000 003	3,0	16	46	L
485 001 030	3,0	27	46	L
485 000 035	3,5	20	52	L
485 000 004	4,0	22	55	L
485 000 045	4,5	24	58	L
485 000 005	5,0	26	62	L



Mehrstufenbohrer HSS

91265

Multi Step drill HSS

für gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen

C = Abstufung

All purpose step drill for sheet metal, tubes and profiles

C = Stepped

Art.-Nr.	A	B	C	E
304 000 001	4	12	1	6
304 000 002	6	20	2	8
304 000 003	6	30	2	8

Kegel- und Entgratsenker 90° HSS

91266

Counter sinks 90° HSS

dreischneidig, rechtsschneidend, Zylinderschaft

three flutes, RH, cylindric shank

Art.-Nr.	A	B	E
310 004 043	4,3	1,5	4
310 005 050	5,0	2,0	5
310 005 053	5,3	2,0	5
310 006 060	6,0	2,0	6
310 006 063	6,3	2,0	6
310 006 070	7,0	3,0	6
310 006 073	7,3	3,0	6
310 006 080	8,0	3,0	6
310 006 083	8,3	3,0	6
310 006 094	9,4	4,0	6
310 006 100	10,0	4,0	6
310 006 104	10,4	4,0	6
310 008 115	11,5	4,0	8
310 008 124	12,4	4,0	8
310 008 134	13,4	5,0	8
310 010 150	15,0	5,0	10
310 010 165	16,5	5,0	10
310 010 190	19,0	5,0	10
310 010 205	20,5	5,0	10
310 012 230	23,0	6,0	12
310 012 250	25,0	6,0	12
310 012 280	28,0	7,0	12
310 012 310	31,0	7,0	12



Kegel- und Entgratsenker mit Querloch

91267

Counter sinks with cross-hole

Senkwinkel 90°

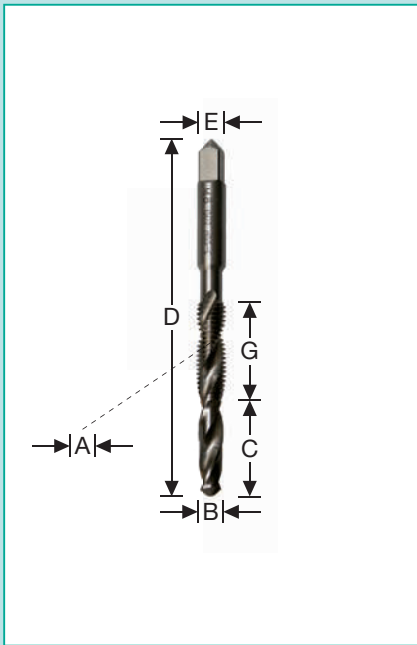
Zum Entgraten von Bohrungen

90° zero flute

to deburr drill holes

Art.-Nr.	A	E
311 000 002	2/5	6
311 000 005	5/10	8
311 000 010	10/15	10
311 000 015	15/20	12
311 000 020	20/25	15
311 000 025	25/30	15





Kombi-Maschinengewindebohrer HSS-E

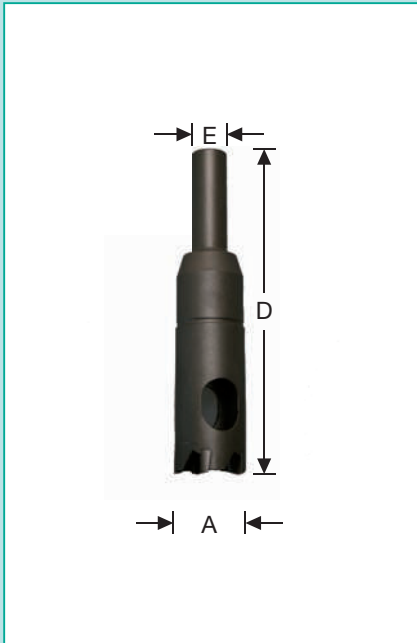
91268

Combined machine taps HSS-E

zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in **EINEM** Arbeitsgang

to drill cored hole, thread cutting and deburr in **ONE** operation

Art.-Nr.	A	B	C	G	D	E
312 000 003	M3	2,5	16	11	56	3,0
312 000 004	M4	3,3	18	14	63	4,0
312 000 005	M5	4,2	20	18	71	5,0
312 000 006	M6	5,0	22	22	80	6,0
312 000 008	M8	6,8	26	25	95	8,0
312 000 010	M10	8,5	30	31	106	10,0
312 000 012	M12	10,2	32	35	115	12,0



Lochsäge HM-bestückt

91269

Hole drill TCT

5 HM-Spezialzähne für PVC-/ Stahlbearbeitung auf Bearbeitungszentren THORWESTEN

5 tungsten carbide special teeth for UPVC/ steel reinforcement working on CNC machine THORWESTEN

Art.-Nr.	A	D	E
304 000 020	20	91	10
304 000 024	24	91	10

Olivenbohrer HSS-E

91300

Threaded drill HSS-E

mit **Dachformspitze**, Aussengewinde

Rechtslauf

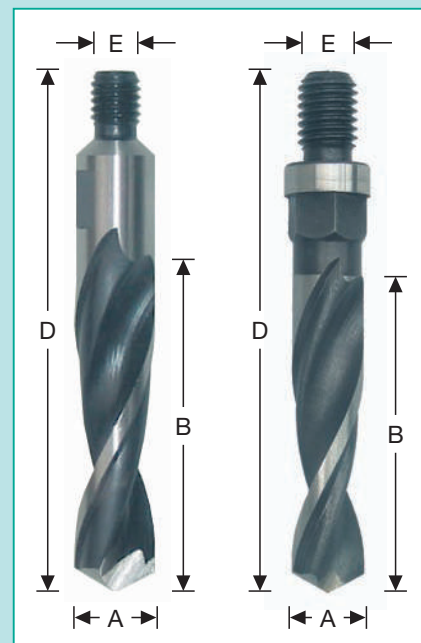
Zur Bearbeitung von Kunststoffprofilen mit oder ohne Stahleinlage.

with **taper drill point**, male thread

RH-rotation

For working of UPVC profiles with or without filling steel profile

Art.-Nr.	A	B	D	E
492 050 010	10	50	87	M6 Konus/cone
488 030 010	10	30	65	M10
482 050 010	10	45	78	M8 Konus/cone
496 050 010	10	30	76	M10
480 050 010	10	50	87	M10
480 080 010	10	80	113	M10
492 050 012	12	50	87	M6 Konus/cone
482 050 012	12	45	78	M8 Konus/cone
488 030 012	12	30	65	M10
496 050 012	12	30	76	M10
480 050 012	12	50	87	M10
480 080 012	12	80	113	M10
492 050 014	14	50	87	M6 Konus/cone
482 050 014	14	45	78	M8 Konus/cone
488 030 014	14	30	65	M10
496 050 014	14	30	76	M10
480 050 014	14	50	87	M10
480 080 014	14	80	113	M10
480 050 015	15	50	87	M10



Olivenbohrer HSS-E

91301

Threaded drill HSS-E

mit **Dachformspitze**, Aussengewinde

Linkslauf

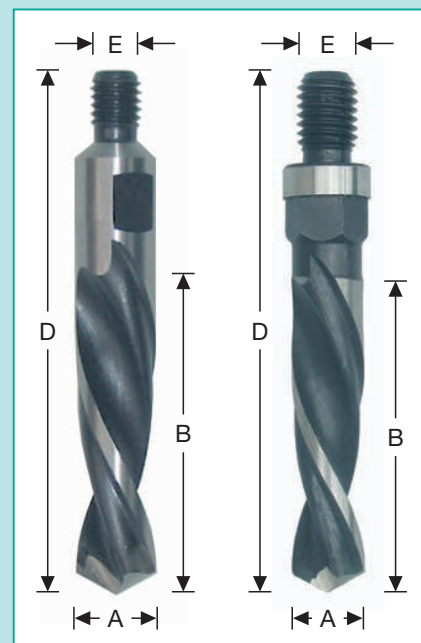
Zur Bearbeitung von Kunststoffprofilen mit oder ohne Stahleinlage.

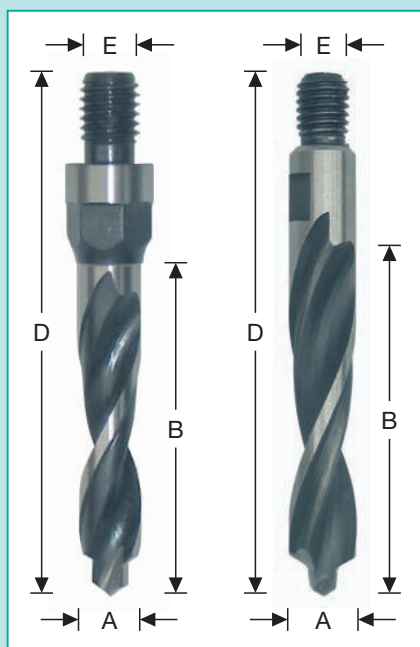
with **taper drill point**, male thread

LH-rotation

For working of UPVC profiles with or without filling steel profile

Art.-Nr.	A	B	D	E
483 050 010	10	45	78	M8 Konus/cone
489 030 010	10	30	60	M10
497 050 010	10	30	72	M10
481 050 010	10	50	87	M10
481 080 010	10	80	113	M10
483 050 012	12	45	78	M8 Konus/cone
489 030 012	12	30	60	M10
497 050 012	12	30	72	M10
481 050 012	12	50	87	M10
481 080 012	12	80	113	M10
483 050 014	14	45	78	M8 Konus/cone
489 030 014	14	30	60	M10
497 050 014	14	30	72	M10
481 050 014	14	50	87	M10
481 080 014	14	80	113	M10





Olivenbohrer HSS-E

91310

Threaded drill HSS-E

mit **Vorbohrer**, Aussengewinde

Rechtslauf

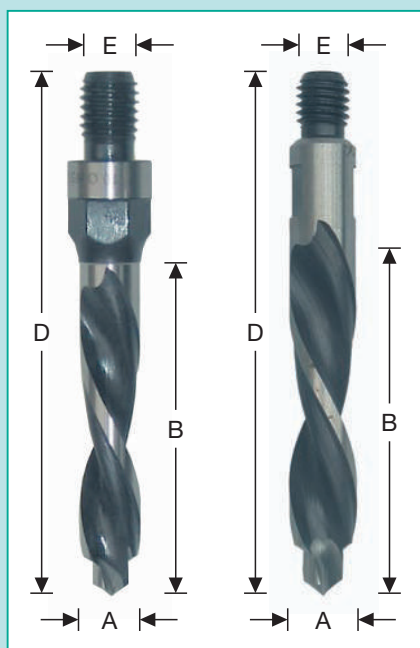
Zur Bearbeitung von Kunststoffprofilen mit oder ohne Stahleinlage.

piloted version, male thread

RH-rotation

For working of UPVC profiles with or without filling steel profile

Art.-Nr.	A	B	D	E
486 050 008	8	50	87	M10
490 050 010	10	45	78	M8 Konus/cone
494 030 010	10	30	65	M10
476 030 010	10	35	76	M10
486 150 010	10	50	84	M10
486 050 010	10	50	87	M10
486 060 010	10	60	100	M10
486 080 010	10	80	113	M10
490 050 012	12	45	78	M8 Konus/cone
494 030 012	12	30	65	M10
476 030 012	12	30	76	M10
486 150 012	12	50	84	M10
486 050 012	12	50	87	M10
486 060 012	12	60	100	M10
486 080 012	12	80	113	M10
490 050 014	14	45	78	M8 Konus/cone
494 030 014	14	30	65	M10
476 030 014	14	30	76	M10
486 150 014	14	50	84	M10
486 050 014	14	50	87	M10
486 080 014	14	80	113	M10
486 050 015	15	50	87	M10



Olivenbohrer HSS-E

91311

Threaded drill HSS-E

mit **Vorbohrer**, Aussengewinde

Linkslauf

Zur Bearbeitung von Kunststoffprofilen mit oder ohne Stahleinlage.

piloted version, male thread

LH-rotation

For working of UPVC profiles with or without filling steel profile

Art.-Nr.	A	B	D	E
487 050 008	8	50	87	M10
491 050 010	10	45	78	M8 Konus/cone
495 030 010	10	30	60	M10
477 030 010	10	35	72	M10
487 050 010	10	50	87	M10
487 060 010	10	60	100	M10
487 080 010	10	80	113	M10
491 050 012	12	45	78	M8 Konus/cone
495 030 012	12	30	60	M10
477 030 012	12	35	72	M10
487 050 012	12	50	87	M10
487 060 012	12	60	100	M10

487 080 012	12	80	113	M10
491 050 014	14	45	78	M8 Konus/cone
495 030 014	14	30	65	M10
477 030 014	14	35	72	M10
487 050 014	14	50	87	M10
487 080 014	14	80	113	M10

Olivenbohrer HSS-E

91315

Threaded drill HSS-E

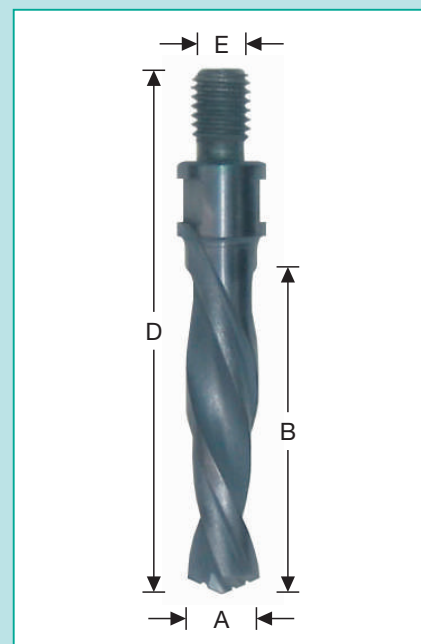
- mit zusätzlichen **Spanbrechern und Spezialbeschichtung** für Stahl
- mit **Dachformspitze** und Aussengewinde M10 Rechts / Links
- für Bearbeitungszentren

R = Rechtslauf - L = Linkslauf

- with **additional chip breaker and special coating** for steel
- with **taper drill point** and Male screw M10
- RH / LH
- used on CNC-machining centres

R = RH-rotation - L = LH-rotation

Art.-Nr.	A	B	D	E	
498 050 010	10	50	87	M10	R
498 050 012	12	50	87	M10	R
498 050 014	14	50	87	M10	R
498 060 010	10	60	97	M10	R
498 060 012	12	60	97	M10	R
498 060 013	13	60	97	M10	R
499 050 010	10	50	87	M10	L
499 050 012	12	50	87	M10	L
499 050 014	14	50	87	M10	L
499 060 010	10	60	97	M10	L



Aufnahme für Bohrer mit Außengewinde

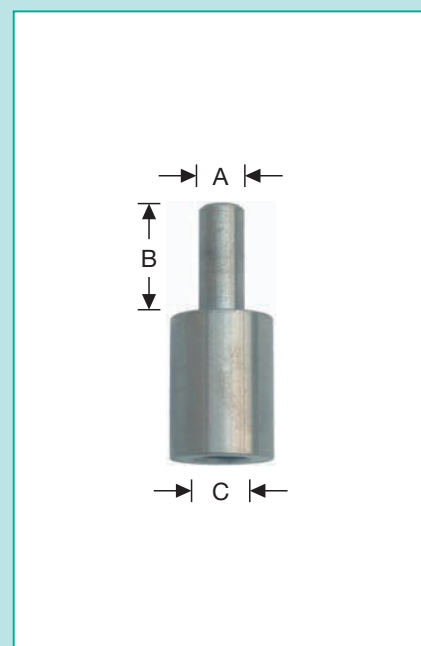
91316

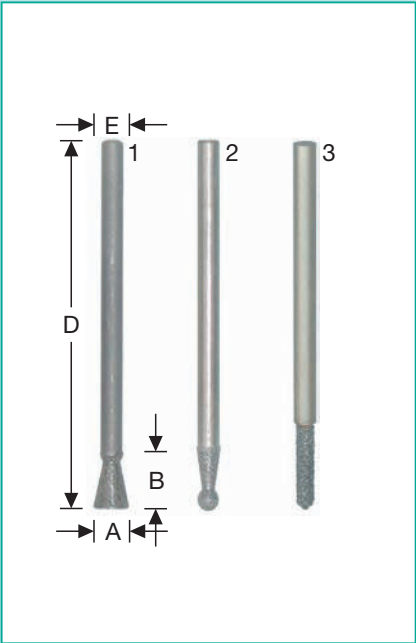
Plain shank bits

Zur Verwendung Bohrer Gruppe 91300-91315
in Standard-Bohrfutter
R = Rechtslauf - L = Linkslauf

for use drills group 91300-91315
in standard drill chuck
R = RH-rotation - L = LH-rotation

Art.-Nr.	A	B	C	
478 008 008	8	20	M8	R
479 008 008	8	20	M8	L
478 008 010	8	20	M10	R
479 008 010	8	20	M10	L
478 010 010	10	20	M10	R
479 010 010	10	20	M10	L





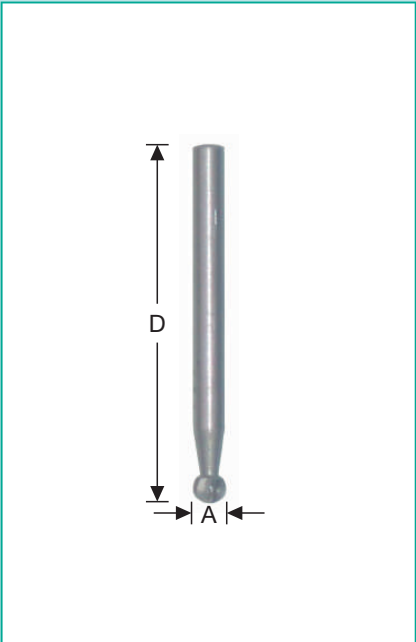
Diamant-Frässtifte 91500

Diamond-Tools

für die Kunststoff-Fenster-Fertigung
passend zu Druckluft-Dichtnutenfräse 95202 / 95205

for the UPVC window production
fits to pneumatic dentist drill 95202 / 95205

Art.-Nr.	A	B	D	E	Abb.
000 562 501	3	6	40	3	1
000 562 502	4	6,5	40	3	1
000 562 503	5	7	40	3	1
000 562 511	3	7	40	3	2
000 562 512	4	7	40	3	2
000 562 515	5	25	65	6	3
000 562 516	6	25	65	6	3



Frässtifte für Dichtnutfräsen 91600

Router bit for pneumatic tools

passend zu 95202 / 95203 / 95207

suitable for 95202 / 95203 / 95207

Art.-Nr.	A	D	Form		Mat.
037 003 003	3	40	Kugel	ball	HSS
037 003 004	4	40	Kugel	ball	HSS
040 003 003	3	40	Zylinder	cylinder	VHM
040 004 004	4	40	Zylinder	cylinder	VHM

ALUCOBOND-Bearbeitung

91900

ALUCOBOND

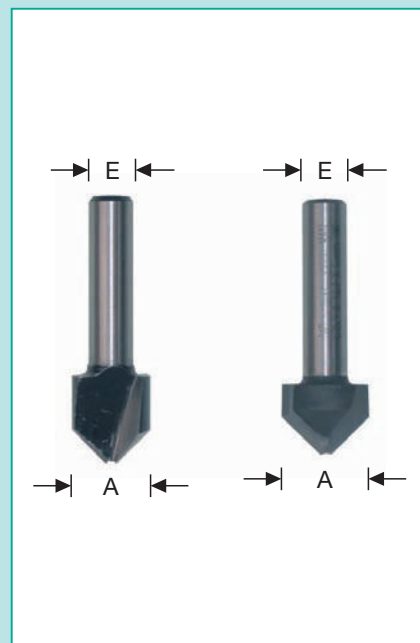
V-Nutfräser für Oberfräse / CNC-Fräse

- 1 - HM-Ausführung
- 2 - HSS-Ausführung

V-Grooving bits for hand routers / CNC-machines

- 1 - Carbide tipped version
- 2 - HSS-version

Art.-Nr.	A	B	E	
054 372 501	15,9	90°	8	1
054 372 502	18	135°	8	1
054 362 501	14	90°	8	2



Scheibenfräser HM-bestückt für ALUCOBOND

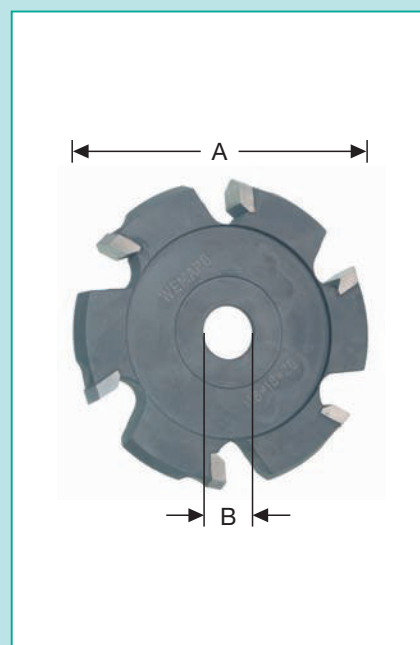
91901

Carbide-tipped grooving cutters for ALUCOBOND

für Plattensägen und-fräsen

for sheet milling machines

Art.-Nr.	A	B	C		
700 118 200	118	30	135°	Breite	18 mm
700 220 300	220	30	90°	Breite	14 mm
700 220 301	220	30	135°	Breite	18 mm
700 244 301	244	30	90°	Breite	14 mm
700 244 300	244	30	135°	Breite	18 mm



Kreissägeblätter HM-bestückt für ALUCOBOND

91902

Carbide-tipped sawblade for ALUCOBOND

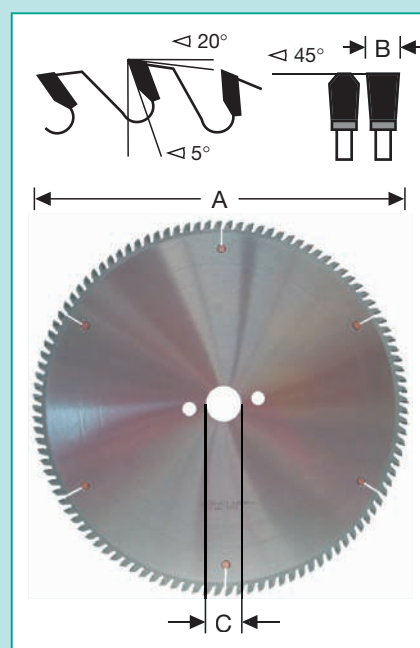
für Plattensägen

HOLZHER / Striebig

for sheet cutting machines

Holzher / Striebig

Art.-Nr.	A	B	C	Z
721 300 300	300	3,2	30	72
721 300 301	300	3,2	30	96



Kreissägeblätter HM-bestückt -negativ-

92000

Carbide-tipped sawblades -negative rake-

Flach-Trapez-Zahn, geräuschgedämpft,

- für Profile und Vollmaterial aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen

- zum Einsatz auf **Kappsägen / Zugsägen (Sägeblatt von oben)**

Weitere Abmessungen auf Anfrage

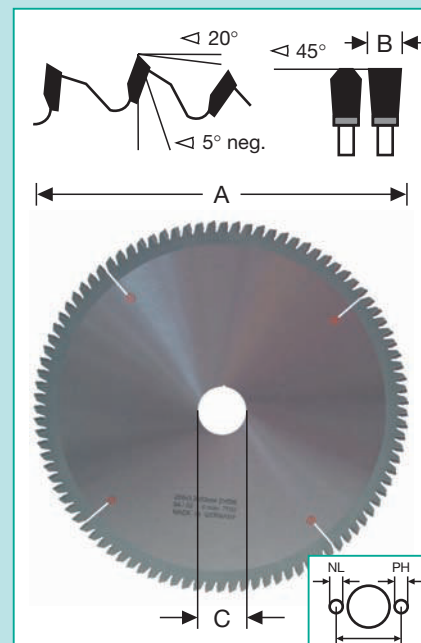
TCG, noise reduced,

- for profiles of aluminium and plastics

- used on **chop-mitre saws**

Other dimensions upon demand

Art.-Nr.	A	B	C	Z	NL	
718 150 300	150	2,8	30	42		
718 170 300	170	2,8	30	48		
718 190 300	190	2,8	30	54		
718 210 300	210	2,8	30	54		
718 216 303	216	3,0	30	60		
718 250 300	250	3,2	30	60		
718 250 301	250	3,2	30	80		
718 250 320	250	3,2	32	60		
718 250 321	250	3,2	32	80		
718 250 322	250	3,2	32	96		
718 250 400	250	3,2	40	60	4/12/64	+ 2/9/55
718 250 401	250	3,2	40	80	4/12/64	+ 2/9/55
718 275 301	275	3,2	30	88		
718 275 400	275	3,2	40	88	4/12/64	+ 2/9/55
718 300 300	300	3,2	30	72		
718 300 301	300	3,2	30	96		
718 300 320	300	3,2	32	72		
718 300 321	300	3,2	32	96		
718 300 400	300	3,2	40	72		
718 300 401	300	3,2	40	96		
718 310 300	310	3,2	30	96		
718 330 302	330	3,2	30	96		
718 330 301	330	3,4	30	102		
718 330 320	330	3,4	32	84		
718 330 322	330	3,2	32	96		
718 330 321	330	3,4	32	102		
718 350 300	350	3,3	30	84		
718 350 301	350	3,4	30	108		
718 350 302	350	3,2	30	140		
718 350 321	350	3,3	32	84		
718 350 320	350	3,4	32	108		
718 350 400	350	3,3	40	84	4/12/64	+ 2/9/55
718 350 401	350	3,4	40	108	4/12/64	+ 2/9/55
718 350 501	350	3,3	50	84	4/12/64	+ 4/15/80
718 350 500	350	3,4	50	108	4/12/64	+ 4/15/80
718 380 320	380	3,8	32	110		
718 380 322	380	3,8	32	84		
718 400 302	400	3,8	30	66		
718 400 300	400	3,8	30	96		
718 400 304	400	3,6	30	120		
718 400 320	400	3,8	32	96	2/11/63	
718 400 400	400	3,8	40	96	4/12/64	+ 2/9/55
718 400 500	400	3,8	50	96	4/12/64	+4/15/80



718 420 300	420	4,0	30	96	
718 420 301	420	3,8	30	108	
718 420 304	420	4,0	30	108	
718 420 302	420	3,8	30	108	6/6,5/80
718 420 400	420	3,8	40	96	
718 420 401	420	3,8	40	108	
718 450 301	450	4,0	30	108	
718 450 321	450	4,0	32	108	
718 500 301	500	4,4	30	100	
718 500 302	500	4,0	30	120	
718 500 300	500	4,4	30	120	
718 500 303	500	4,2	30	140	
718 500 320	500	4,4	32	120	
718 500 800	500	4,4	80	100	6/6,5/100
718 520 300	520	4,4	30	120	
718 520 500	520	4,4	50	120	
718 550 300	550	4,4	30	110	
718 550 301	550	4,4	30	120	1/11/30
718 550 302	550	4,4	30	128	1/10,5/60
718 550 320	550	4,4	32	128	2/11/63
718 550 800	550	4,4	80	100	6/6,5/100
718 550 801	550	4,4	80	120	6/6,5/100
718 600 300	600	4,6	30	140	
718 600 400	600	4,6	40	140	
718 600 800	600	5,0	80	128	6/8/100

Kreissägeblätter HM-bestückt -positiv-

92010

Carbide-tipped sawblades -positive rake-

Flach-Trapez-Zahn, geräuschgedämpft,

- für Profile und Vollmaterial aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen
- zum Einsatz auf **Tischsagen, Gehrungssagen (Sägeblatt von unten oder Vorschub von hinten)**

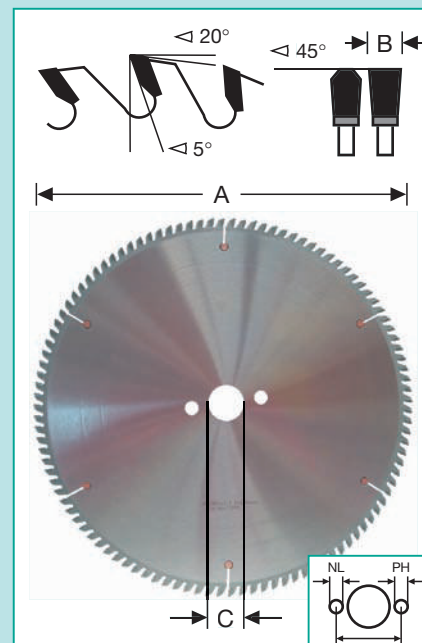
Weitere Abmessungen auf Anfrage

TCG, noise reduced,

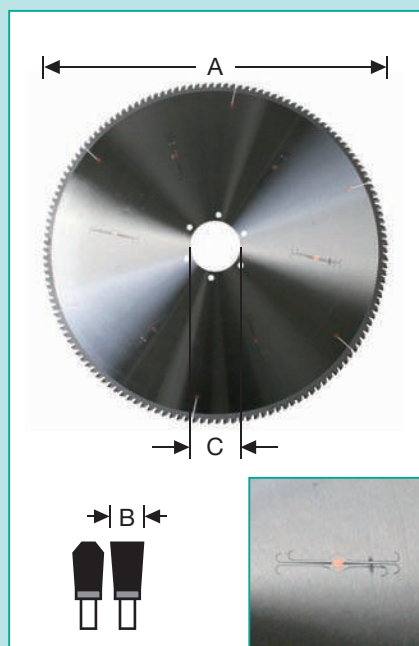
- for profiles of aluminium and plastics
- used on **table saws / mitre saws (sawblade feed from the bottom or from behind)**

Other dimensions upon demand

Art.-Nr.	A	B	C	Z	NL
720 220 300	220	3,2	30	64	2/7/42
720 250 300	250	3,2	30	60	
720 250 301	250	3,2	30	80	
720 250 320	250	3,2	32	60	
720 250 321	250	3,2	32	80	
720 250 400	250	3,2	40	60	4/12/64 + 2/9/55
720 250 401	250	3,2	40	80	4/12/64 + 2/9/55
720 275 320	275	3,6	32	60	
720 275 400	275	3,2	40	72	4/12/64 + 2/9/55
720 280 322	280	3,2	32	88	
720 300 300	300	3,2	30	72	
720 300 301	300	3,2	30	96	
720 300 305	300	3,2	30	120	
720 300 320	300	3,2	32	72	
720 300 321	300	3,2	32	96	
720 300 400	300	3,2	40	72	4/12/64 + 2/9/55
720 300 401	300	3,2	40	96	4/12/64 + 2/9/55
720 330 300	330	3,2	30	96	2/6,5/40
720 350 300	350	3,3	30	84	
720 350 301	350	3,4	30	108	
720 350 321	350	3,3	32	84	2/12/64
720 350 320	350	3,4	32	96	2/12/64
720 350 322	350	3,4	32	108	2/12/64
720 350 400	350	3,3	40	84	4/12/64 + 2/9/55
720 350 401	350	3,4	40	108	4/12/64 + 2/9/55
720 370 300	370	3,4	30	96	
720 380 321	380	3,8	32	56	
720 400 302	400	4,0	30	72	
720 400 300	400	3,8	30	96	
720 400 301	400	3,8	30	120	
720 400 320	400	3,8	32	96	2/12/64
720 400 400	400	3,8	40	96	4/12/64 +2/12/80
720 420 301	420	4,0	30	52	
720 420 304	420	3,5	30	96	2/10,5/70
720 420 300	420	4,0	30	96	
720 420 303	420	4,0	30	120	
720 430 300	430	4,0	30	96	
720 450 300	450	4,0	30	108	
720 450 321	450	3,8	32	96	2/12/64
720 450 320	450	4,0	32	108	2/12/64
720 500 306	500	4,2	30	72	
720 500 302	500	4,0	30	120	1/10,5/30



720 500 305	500	4,0	30	120	2/10,5/70
720 500 300	500	4,4	30	120	2/11/70
720 500 309	500	4,0	30	160	2/12/64
720 500 321	500	4,0	32	100	2/12/64
720 500 320	500	4,0	32	120	2/12/64
720 500 322	500	4,4	32	120	2/12/64
720 500 500	500	4,4	50	120	2/10,5/70
720 500 800	500	4,4	80	120	6/6,5/100
720 500 803	500	4,0	80	144	6/9/100
720 510 300	510	4,0	30	120	2/10,5/70
720 520 300	520	4,4	30	120	
720 520 303	520	4,0	30	140	
720 525 300	525	4,0	30	120	2/10,5/70
720 530 300	530	4,2	30	128	
720 550 303	550	4,4	30	72	
720 550 300	550	4,4	30	110	
720 550 304	550	4,4	30	120	1/11/30
720 550 301	550	4,4	30	132	2/10,5/70
720 550 302	550	4,4	30	132	1/10,5/60
720 550 324	550	4,0	32	126	2/11/63
720 550 321	550	4,4	32	132	2/12/64
720 550 400	550	4,4	40	110	
720 550 500	550	4,4	50	110	
720 550 800	550	4,4	80	128	6/6,5/100
720 550 801	550	4,4	80	144	6/9/100
720 550 802	550	4,0	80	160	6/9/100
720 600 300	600	4,6	30	140	
720 600 321	600	4,6	32	140	2/12/64
720 600 400	600	4,6	40	140	
720 600 401	600	4,6	40	140	2/13/80
720 600 500	600	4,6	50	140	2/10,5/70
720 600 800	600	5,0	80	120	6/8/100



Kreissägeblätter HM-bestückt -SUPERSOUND-

92011

Carbide-tipped sawblades -SUPERSOUND-

Flach-Trapez-Zahn, speziell geräuschgedämpft,

Geräuschreduzierung um bis zu 10 dB

- für Profile und Vollmaterial aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metallen

- Verminderung von Vibrationen - dadurch optimales Schnittbild und längere Haltbarkeit

Weitere Abmessungen werden laufend ergänzt

TCG, special version, reduction in noise level up to 10dB,

- for profiles of aluminium and plastics

- Reduction of vibrations - best cut and long life

Other dimensions upon request

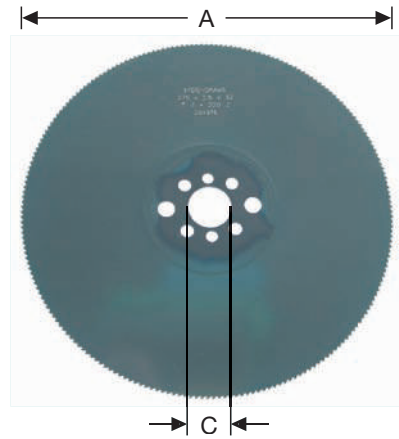
Art.-Nr.	A	B	C	Z	NL/ph
722 420 300	420	4,0	30	96	
722 450 320	450	4,0	32	108	2/12/64
722 500 300	500	4,0	30	120	
722 500 320	500	4,0	32	120	2/12/64
722 550 300	550	4,4	30	132	2/10,5/70+1/10,5/60
722 550 320	550	4,4	32	132	2/12/64
722 550 801	550	4,4	80	144	6/9/100

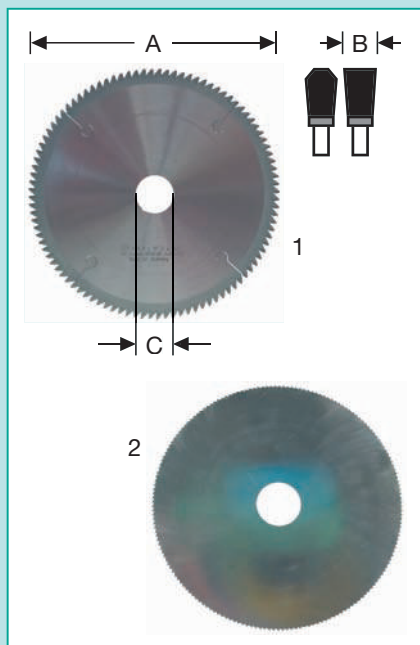
Metal cutting sawblades HSS

DM05 dampfbehandelt
für Stahlbearbeitung
Weitere Abmessungen auf Anfrage !

DM05 vaporized
for steel cutting
Other dimensions upon demand !

Art.-Nr.	A	B	C	Z
702 200 321	200	1,8	32	128
702 225 320	225	2,0	32	180
702 250 324	250	2,0	32	160
702 250 321	250	2,0	32	200
702 250 322	250	2,0	32	240
702 250 400	250	2,0	40	128
702 275 321	275	2,0	32	220
702 275 320	275	2,5	32	220
702 275 400	275	2,5	40	72
702 275 405	275	2,5	40	110
702 275 401	275	2,5	40	120
702 275 404	275	2,5	40	140
702 275 402	275	2,5	40	160
702 275 403	275	2,5	40	220
702 300 320	300	2,5	32	160
702 300 321	300	2,5	32	220
702 300 400	300	2,5	40	220
702 350 321	350	2,5	32	180
702 350 320	350	2,5	32	280
702 400 500	400	3,5	50	80
702 450 400	450	4,0	40	120





Glasleisten-Sägeblätter

92030

Glazing bead saw

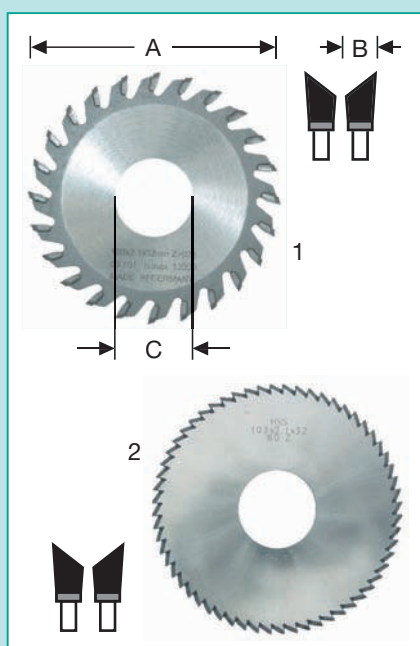
für elumatec, Haffner, Rotox, Striffler, Wegoma, etc.

1 = HM-bestückt - 2 = HSS Spezial

for elumatec, Haffner, Rotox, Striffler, Wegoma, etc.

1 = carbide-tipped - 2 = HSS special

Art.-Nr.	A	B	C	Z	
720 138 140	138	2,5	14	24	1
720 138 200	138	2,5	20	42	1
704 150 202	150	2,6	20	48	1
720 160 200	160	2,5	20	48	1
720 175 200	175	2,1	20	68	1
720 175 201	175	2,1	20	68	1 W/AT
702 180 320	180	2,0	32	180	2
720 190 200	190	2,1	20	72	1
720 190 201	190	2,1	20	56	1
720 200 201	200	2,1	20	60	1 W/AT
718 200 300	200	2,8	30	54	1 W/AT
718 200 301	200	2,2	30	100	1
720 200 320	200	2,5	32	80	1
718 200 321	200	2,2	32	100	1
702 200 320	200	2,0	32	180	2
718 210 320	210	2,8	32	100	1
718 225 320	225	2,0	32	100	1
702 225 321	225	2,0	32	200	2
718 250 200	250	2,2	20	120	1
718 250 202	250	2,2	20	120	1 W/AT
702 250 200	250	2,0	20	180	2
702 250 325	250	2,0	32	180	2
718 275 300	275	3,2	30	88	1
720 300 302	300	2,4	30	96	1
720 300 305	300	3,2	30	120	1



Glasleisten-Sägeblätter 45°

92031

Glazing bead saw 45°

passend zu 92030

1 = HM-bestückt - 2 = HSS Spezial

R = Rechts - L = Links

fits to 92030

1 = carbide tipped - 2 = HSS special

R = RH - L = LH

Art.-Nr.	A	B	C	Z	
718 092 300	92	3,0	30	24	1 R
718 092 301	92	3,0	30	24	1 L
720 095 200	95	2,1	20	20	1 R
720 095 201	95	2,1	20	20	1 L
702 098 320	98	2,0	32	60	2 R
702 098 321	98	2,0	32	60	2 L
720 098 320	98	3,0	32	36	1 R
720 098 321	98	3,0	32	36	1 L
720 103 320	103	2,1	32	24	1 R

720 103 321	103	2,1	32	24	1	L
702 103 320	103	2,1	32	60	2	R
702 103 321	103	2,1	32	60	2	L
718 130 200	130	2,5	20	36	1	R
718 130 201	130	2,5	20	36	1	L
720 150 300	150	4,0	30	32	1	R
720 150 301	150	4,0	30	32	1	L

Auslinksägeblätter -Hartmetallbestückt-

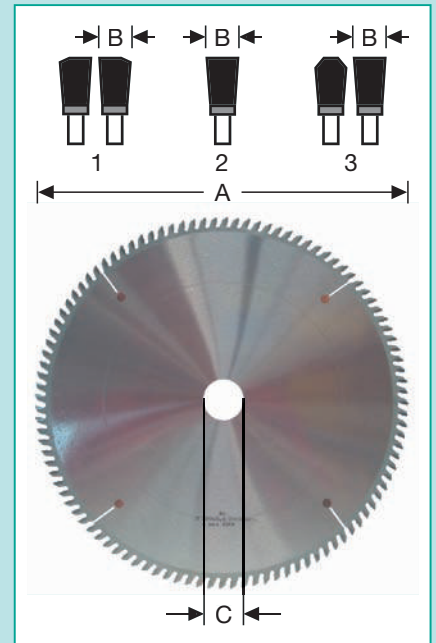
92040

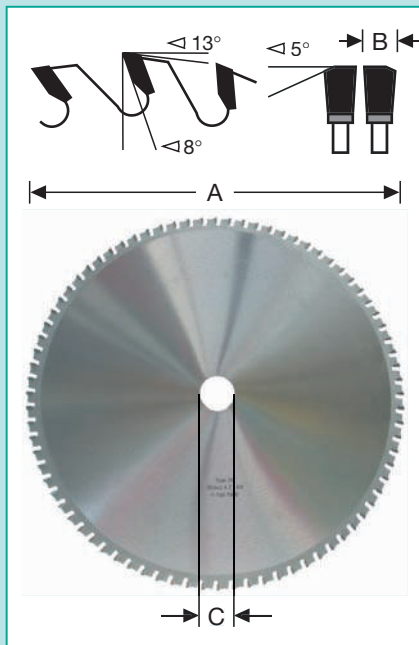
Carbide-tipped sawblades for endmilling machines

für **Klinkschnitt-Sägen** und Bearbeitungszentren:
elumatec, Graule, Pressta-Eisele, Rotox, Schüco, etc.

for **Vee-notching saws** and CNC-working centres:
elumatec, Graule, Pressta Eisele, Rotox, Schüco, etc.

Art.-Nr.	A	B	C	Z	
700 180 200	180	3,5	20	34	1
700 180 320	180	3,2	32	28	3
700 250 402	250	2,8	40	80	3
720 254 320	254	3,4	32	68	1
720 254 321	254	3,4	32	80	1
720 254 322	254	3,4	32	100	1
720 300 322	300	3,4	32	104	1
700 300 401	300	3,3	40	84	2
700 350 401	350	3,4	40	96	2
700 350 402	350	3,5	40	108	2
700 350 400	350	4,4	40	108	2
700 380 400	380	3,8	40	110	1
700 400 320	400	3,8	32	96	1
700 400 401	400	3,8	40	96	2
700 400 400	400	4,0	40	96	3
720 420 302	420	4,0	30	96	1
720 430 400	430	3,5	40	120	1
720 450 400	450	3,5	40	110	1
700 450 402	450	4,0	40	108	2
700 450 401	450	4,2	40	96	2
700 450 403	450	4,2	40	108	2
700 450 400	450	4,5	40	100	2
700 500 300	500	4,4	30	120	1
700 500 400	500	4,4	40	120	3
700 500 401	500	4,4	40	120	2
700 500 500	500	4,4	50	120	1
700 500 501	500	4,4	50	120	2
700 550 400	550	4,4	40	110	1
700 550 401	550	4,4	40	120	1
700 550 500	550	4,4	50	110	1
700 550 501	550	4,4	50	128	1
700 550 502	550	4,4	50	132	2
700 600 400	600	4,6	40	140	1





Stahl-Kreissägeblätter HM-bestückt

92041

Carbide-tipped steel-circular sawblades

für Trockenschnitt, Spezialzahn zum Trennen von Weichstahl, Metallverkleidungen, Flach- und Winkelleisen, Rohre, Kabelkanäle, Bleche, Messing, Kupfer, Aluminium etc.

for dry-cutting, special teeth for cutting mild-steel, metal-clad workpieces, sandwich panels, angle irons, pipes, cable ducts, sheet metal, brass, copper, aluminium, etc.

Art.-Nr.	A	B	C	Z
707 160 200	160	2,2	20	30
707 160 201	160	2,2	20	42
707 190 301	190	2,2	30	38
707 190 302	190	2,2	30	48
707 200 300	200	2,2	30	40
707 210 302	210	2,2	30	40
707 210 301	210	2,2	30	54
707 216 301	216	2,2	30	54
707 230 301	230	2,2	30	54
707 250 301	250	2,2	30	54
707 300 300	300	2,2	30	60
707 300 301	300	2,2	30	80
707 305 257	305	2,2	25,4	60
707 305 254	305	2,2	25,4	80
707 350 255	350	2,4	25,4	72
707 350 300	350	2,4	30	80
707 355 256	355	2,4	25,4	90
707 355 301	355	2,4	30	90
707 400 300	400	3,0	30	84

Auslinkfräser -Hartmetallbestückt-

92050

Carbide-tipped endmilling cutters

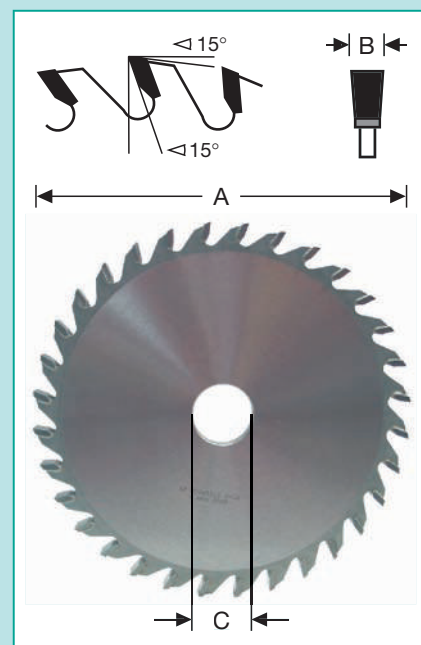
einsetzbar in Maschinen von:

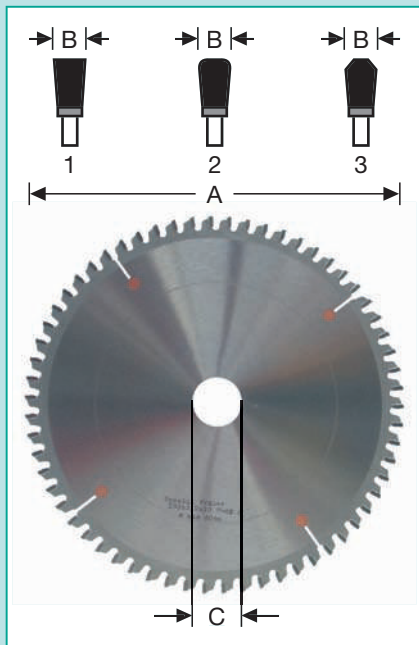
elumatec, Graule, Haffner, Pressta-Eisele, Rotox, Schüco, Wegoma, etc.

for endmilling machines:

elumatec, Graule, Haffner, Pressta-Eisele, Rotox, Schüco, Wegoma, etc.

Art.-Nr.	A	B	C	Z
700 125 300	125	8,0	30	12
700 150 224	150	8,0	22	12
700 150 300	150	8,0	30	12
700 150 321	150	8,0	32	12
700 200 407	200	6,0	40	32
700 200 402	200	6,5	40	32
700 200 403	200	8,0	40	32
700 200 406	200	20,0	40	32
700 250 407	250	6,5	40	32
700 250 408	250	8,0	40	16
700 250 406	250	8,0	40	40
700 250 403	250	10,0	40	32
700 250 404	250	16,0	40	32
700 250 410	250	16,5	40	32
700 250 405	250	20,0	40	32
700 280 400	280	4,0	40	36
700 280 403	280	6,0	40	36
700 280 401	280	8,0	40	36
700 300 402	300	8,0	40	16
700 300 400	300	8,0	40	36





Scheibenfräser -Hartmetallbestückt-

92060

Carbide-tipped sawblades

zum Bearbeiten der Aussenkontur auf CNC-Verputzmaschinen wie elumatec, Rotox, Stürtz, Urban, Wegoma, etc.

Disk cutter for machining outer profile corners used on CNC-corner cleaners as elumatec, Rotox, Stürtz, Urban, Wegoma, etc.

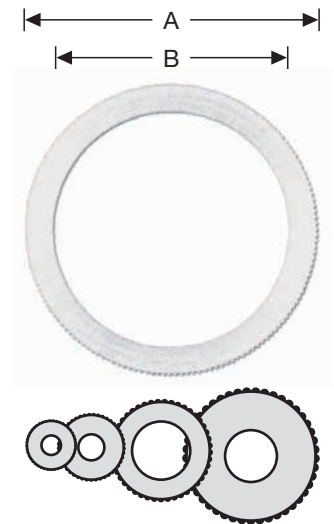
Art.-Nr.	A	B	C	Z	Bild	
700 152 300	152	3,5	30	48	3	
700 180 250	180	2,8	25	48	1	
700 200 300	200	3,0	30	48	1	
700 225 300	225	3,6	30	54	3	
700 230 200	230	4,5	20	54+6	2	
700 230 328	230	3,0	30	60	2	
700 230 300	230	3,2	30	62	1	
700 250 200	250	4,5	20	56+8	2	
700 250 329	250	3,3	30	54	1	
700 250 327	250	2,5	32	54	1	
700 250 328	250	3,3	32	54	1	
700 250 326	250	5,0	32	32	2	
700 250 325	250	5,0	32	32	2	17 mm

Bush for sawblades

- Präzisionsausführung, gerändelt
Viele weitere Abmessungen verfügbar !

precise version, rim
Many other sizes available !

Art.-Nr.	A	B	C
000 200 140	20	14	1,8
000 300 200	30	20	1,8
000 300 250	30	25	2,0
000 300 270	30	27	2,0
000 300 580	30	15,88	1,4
000 320 201	32	20	2,0
000 320 250	32	25	2,0
000 320 254	32	25,4	2,0
000 320 302	32	30	1,3
000 320 303	32	30	1,6
000 320 300	32	30	2,0
000 320 304	32	30	2,5
000 320 305	32	30	3,0
000 320 580	32	15,88	2,0
000 400 220	40	22	2,8
000 400 253	40	25	2,5
000 400 300	40	30	2,0
000 400 302	40	30	2,5
000 400 301	40	30	3,0
000 400 320	40	32	2,0
000 500 300	50	30	2,5
000 500 401	50	40	2,5
000 500 403	50	40	3,8





Kühlmittelkonzentrat

93000

Coolant concentrate

- biologisch abbaubar, wassermischbar -
- Mischungsverhältnis: 1:20
- verwendbar für Aluminium und Stahl:
Kopierfräsmaschinen, Wasserschlitzfräsmaschinen, NE-Sägemaschinen, etc.
- **free from environment polluting substances, water mix**
- *mixing proportion: 1:20*
- *used for aluminium and steel:*
copy-router machines, waterslot machines, sawing machines for aluminium, etc.

Art.-Nr.

600 000 005	5	Liter	Kanister	canister
600 000 020	20	Liter	Kanister	canister
600 000 200	200	Liter	Fass	drum



Kühlmittelkonzentrat

93001

Coolant concentrate

- für Stahlbearbeitung
- Mischungsverhältnis 1:10
- verwendbar in:
Sägemaschinen / Umlaufkühlung für Stahlbearbeitung
- *for steel working*
- *mixing proportion 1:10*
- *used in:*
steel sawing machines

Art.-Nr.

601 000 005	5	Liter	Kanister	canister
601 000 020	20	Liter	Kanister	canister



Hochleistungs-Kühlschmiermittel

93010

High-duty coolant liquid

- verwendbar in:
Impuls-Sprüheinrichtungen (z.B. elumatec, Pressta-Eisele, Emmegi, etc.)
- *used in:*
cycle mist spray units (e.g. elumatec, Pressta-Eisele, Emmegi, etc.)

Art.-Nr.

604 000 001	1	Liter	Flasche	bottle
604 000 005	5	Liter	Kanister	canister
604 000 020	20	Liter	Kanister	canister
604 000 200	200	Liter	Fass	drum

Hochleistungs-Kühlschmiermittel

93011

High-duty coolant liquid

- reizarm
- verwendbar in:
Impuls-Sprüheinrichtungen (z.B. elumatec, Pressta-Eisele, Emmegi, etc.)
- *no skin irritation*
- used in:
cycle mist spray units (e.g. elumatec, Pressta-Eisele, Emmegi, etc.)

Art.-Nr.

604 001 001	1	Liter	Flasche	bottle
604 001 005	5	Liter	Kanister	canister
604 001 020	20	Liter	Kanister	canister



Kühlschmiermittel RAPID

93015

Coolant liquid RAPID

- speziell abgestimmt auf **Dosiersprühgeräte RAPID Doppelgehrungssägen**
- *special designed for mist spray unit RAPID double-mitre saws*

Art.-Nr.

606 000 005	5	Liter	Kanister	canister
606 000 020	20	Liter	Kanister	canister



Kühlschmiermittel EMMEGI P68

93016

Coolant liquid EMMEGI P68

- speziell abgestimmt auf EMMEGI-Maschinen wie z.B. QUADRA, SATELLITE, etc.
- *special designed for pulsed spray coolant system EMMEGI QUADRA, SATELLITE, etc.*

Art.-Nr.

607 000 005	5	Liter	Kanister	canister
607 000 020	20	Liter	Kanister	canister
607 000 200	200	Liter	Fass	drum





Kühlschmierstift

93020

Lubricant stick

- für Maschinen ohne Sprüheinrichtung
- zum Kühlen und Schmieren von Sägeblätter, Fräsern, Bohrern, Gewindewerkzeugen.
- *for machines without spray unit*
- *to cool and lubricate circular sawblades, cutters, drills and thread toolings.*

Art.-Nr.

602 000 350

300 g

Einkomponentenkleber ALU RAPID P86093100

One-component adhesive ALU RAPID P860

zur einfachen, sparsamen und festen Verklebung von Alu-Profilen in Fenster-, Türen-, und Fahrzeugbau.
Geprüft vom "Fensterinstitut Rosenheim" -
Detaillierte Unterlagen und Datenblatt erhalten Sie auf Anfrage.
A = Menge
B = 1 - Kartusche, 2 - Schlauchbeutel
C = Verpackungseinheit
D = Farbe

for simple, economical and strong cementing of aluminium-profiles in window-, door- and vehicle constructions.
Proofed by "Fensterinstitut Rosenheim" -
Detailed informations and technical data sheet available upon request.
A = Quantity
B = 1 - cartridges, 2 - tubes
C = packaging / box
D = colour

Art.-Nr.	A	B	C	D	D
980 013 105	310 ml	1	20	weiss	white
980 013 109	310 ml	1	20	schwarz	black
980 013 107	580 ml	2	20	weiss	white
980 013 108	580 ml	2	20	schwarz	black



Klebegeräte93101

Glue equipment

passend zu 93100.
Zur Verarbeitung unseres Einkomponentenklebers P860

A = für Kartuschengröße - B = Anwendung

suitable for 93100.
To handle our glue P860

A = fits to cartridge - B = use

Art.-Nr.	A	B	Bild
980 013 201	310 ml	man.	1
980 013 202	310 ml	pneum.	2
980 013 200	580 ml	man.	1
980 013 203	580 ml	pneum.	3





Spezialreiniger ALU CLEANER P860

93102

Special cleaning liquid ALU CLEANER P860

- auf biologischer Basis
- für lackierte, eloxierte und pulverbeschichtete Aluminiumprofile
- *on base of biological rawmaterials*
- *for painted, anodised and powder-coated aluminium profiles*

Art.-Nr.

603 000 001	1	Liter	Dose	can
603 000 010	10	Liter	Kanister	canister
603 000 030	30	Liter	Kanister	canister
603 000 200	200	Liter	Fass	drum



Kleber für Dichtungsprofile

93200

Special glue for sealings

Stoßfugen und Gehrungsschnitte an Fensterdichtungen schnell, sicher und dauerhaft verkleben. VE = 10 Flaschen

to glue window seals at the cut surface. Box = 10 bottles

Art.-Nr.

A

900 000 631	20 g
900 000 632	50 g

Spannzangen

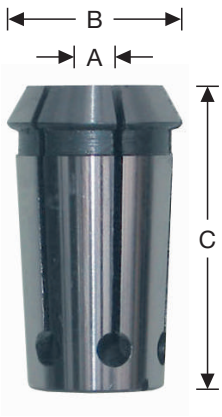
94000

Collets

passend zu:
Elu MOF 77, 131, 177
ROTOX KF - Serie 1
elumatec Bohreinheiten
elumatec AS 170 / GF 171 / KF178 / SBZ 122

suitable to
Elu MOF 77, 131, 177
ROTOX KF - Serie 1
elumatec drill units
elumatec AS 170 / GF 171 / KF178 / SBZ 122

Art.-Nr.	A	B	C
077 351 030	3,0	19,6	34,2
077 351 040	4,0	19,6	34,2
077 351 050	5,0	19,6	34,2
077 351 060	6,0	19,6	34,2
077 351 063	6,35	19,6	34,2
077 351 070	7,0	19,6	34,2
077 351 080	8,0	19,6	34,2
077 351 090	9,0	19,6	34,2
077 351 095	9,52	19,6	34,2
077 351 100	10,0	19,6	34,2
077 351 120	12,0	19,6	34,2
077 351 127	12,7	19,6	34,2
077 351 130	13,0	19,6	34,2



Spannzangen

94001

Collets

passend zu:
Elu MOF 96
Wegoma OF
Perles OF
ROTOX Wasserschlitzfräsen

suitable to:
Elu MOF 96
Wegoma OF
Perles OF
ROTOX Water slot machines

Art.-Nr.	A	B	C
053 351 005	6,0	13,5	26,0
053 351 006	6,35	13,5	26,0
053 351 004	8,0	13,5	26,0





Spannzangen

94002

Collets

passend zu:
elumatec AS70, KF78, Haffner

suitable to:
elumatec AS70, KF78, Haffner

Art.-Nr.	A	B	C			
070 351 001	5,0	70,2	M8			
070 351 002	6,0	70,2	M8			
070 351 003	6,35	70,2	M8			
070 351 000	8,0	70,2	M8			
900 000 171	8,0	69,0	M10	MK2	Haffner+	MLA
070 351 004	9,52	70,2	M8			
078 351 000	10,0	70,2	M8			
900 000 172	10,0	69,0	M10	MK2	Haffner+	MLA



Spannzangen

94003

Collets

passend zu:
Haffner, Wegoma KF

suitable to:
Haffner, Wegoma KF

Art.-Nr.	A	B	C
900 000 016	5,0	16,9	33,0
900 000 017	6,0	16,9	33,0
900 000 095	6,35	16,9	33,0
900 000 018	8,0	16,9	33,0
900 000 096	9,52	16,9	33,0
900 000 019	10,0	16,9	33,0



Spannzangen

94004

Collets

passend zu:
Pertici Kopierfräsen

suitable to:
Pertici copy routers

Art.-Nr.	A	B	C
900 000 031	8,0	15	30,3
900 000 032	9,52	15	30,3
900 000 033	10,0	15	30,3

Spannzangen

94005

Collets

passend zu:
ROTOX KF ab Serie 2

suitable to:
ROTOX KF up from series 2

Art.-Nr.	A	B	C
900 000 049	5,0	15,6	34,5
900 000 021	6,0	15,6	34,5
900 000 022	8,0	15,6	34,5
900 000 023	10,0	15,6	34,5



Spannzangen

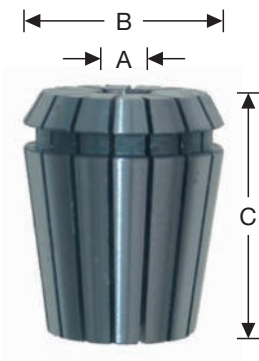
94006

Collets

passend zu:
elumatec SBZ 130 / 150, SKL 118, ALTECH

suitable to:
elumatec SBZ 130 / 150, SKL 118, ALTECH

Art.-Nr.	A	B	C
130 351 006	3,0-4,0	33,0	40,2
130 351 007	5,0-6,0	33,0	40,2
130 351 008	6,0-7,0	33,0	40,2
130 351 000	7,0-8,0	33,0	40,2
130 351 001	9,0-10,0	33,0	40,2
130 351 002	11,0-12,0	33,0	40,2
130 351 003	15,0-16,0	33,0	40,2
130 351 004	19,0-20,0	33,0	40,2



Spannzangen

94007

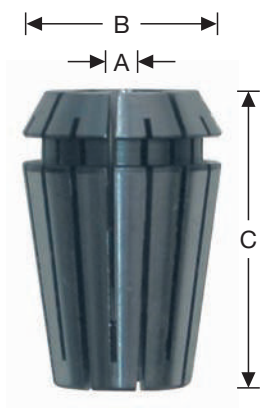
Collets

passend zu:
Pressta-Eisele KF, Emmegi Phantomic, FOM, elumatec

suitable to:
Pressta-Eisele KF, Emmegi Phantomic, FOM, elumatec

Art.-Nr.	A	B	C
900 000 073	6,0	21,0	31,5
900 000 074	8,0	21,0	31,5
900 000 075	10,0	21,0	31,5
900 000 170	12,0	21,0	31,5





Spannzangen

94008

Collets

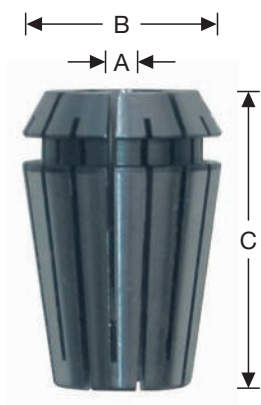
passend zu:

elumatec SBZ Type 122, EMMEGI, Pressta CopyS, Rotox AKF

suitable to:

elumatec SBZ Type 122, EMMEGI, Pressta CopyS, Rotox AKF

Art.-Nr.	A	B	C
122 351 010	0,5-1,0	16,8	28
122 351 015	1,0-1,5	16,8	28
122 351 020	1,5-2,0	16,8	28
122 351 025	2,0-2,5	16,8	28
122 351 030	2,5-3,0	16,8	28
122 351 040	3,0-4,0	16,8	28
122 351 050	4,0-5,0	16,8	28
122 351 060	5,0-6,0	16,8	28
122 351 070	6,0-7,0	16,8	28
122 351 080	7,0-8,0	16,8	28
122 351 090	8,0-9,0	16,8	28
122 351 000	9,0-10,0	16,8	28



Spannzangen

94012

Collets

passend zu: elumatec BZ, EMMEGI

suitable to: elumatec BZ, EMMEGI

Art.-Nr.	A	B	C
900 000 504	3,0-4,0	25,7	34
900 000 506	5,0-6,0	25,7	34
900 000 508	7,0-8,0	25,7	34
900 000 509	8,0-9,0	25,7	34
900 000 510	9,0-10,0	25,7	34
900 000 512	11,0-12,0	25,7	34

Spannzangen

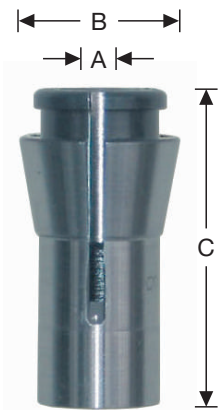
94014

Collets

passend zu:
elumatec SBZ 610, Haffner
Weitere Abmessungen auf Anfrage

suitable to:
elumatec SBZ 610, Haffner
Other dimensions upon demand

Art.-Nr.	A	B	C
610 351 003	5,0	19,8	33
610 351 004	6,0	19,8	33
610 351 001	8,0	19,8	33
610 351 000	10,0	19,8	33
610 351 012	12,0	19,8	33



Spannzangen

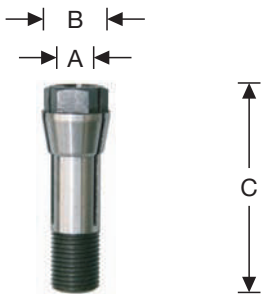
94015

Collets

passend zu:
Mehrspindel-Bohrköpfen mit Anzugsgewinde M8x0,75 mm

suitable to:
Multi-spindle drill heads with male thread M8x0,75 mm

Art.-Nr.	A	B	C
900 000 452	3,0	10,9	33
900 000 453	4,0	10,9	33
900 000 455	5,0	10,9	33
900 000 456	6,0	10,9	33



Spannmuttern

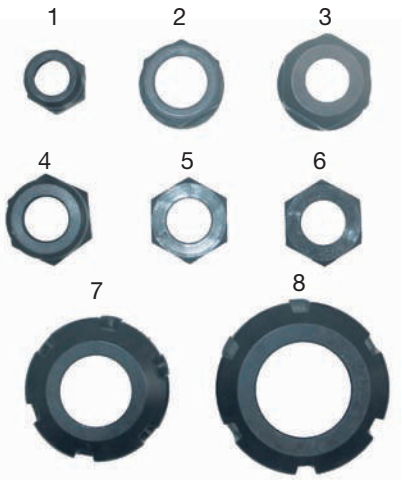
94009

Collet nut

A = Bild - B = passend zu

A = picture - B = suitable to

Art.-Nr.	A	B
053 107 400	1	94001
077 107 400	2	94000
122 107 400	3	94008
900 000 024	4	94005
900 000 020	5	94003
900 000 068	6	94004
900 000 076	7	94007
900 352 100	7	94012
130 352 100	8	94006





Spannschrauben

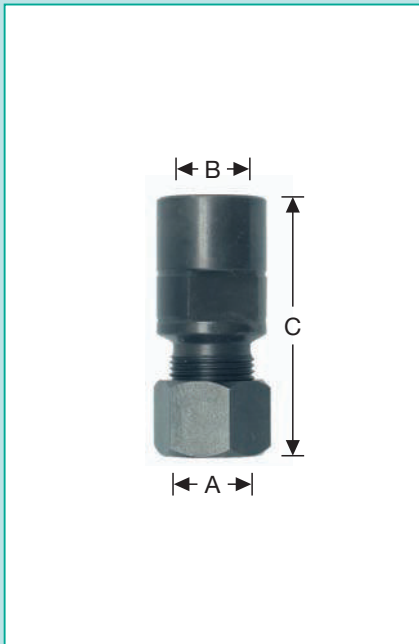
94010

Clamping screw

für elumatec AS 70 / KF 78
alte und neue Ausführung
B = passend zu

for elumatec AS 70 / KF 78
old and new version
B = suitable to

Art.-Nr.			B	Bild
070 910 704	Alt	old	94002	2
070 910 711	Neu	new	94002	1



Spannzangen Futter

94013

Collet chuck

3-teilig, für Fräsmotoren, Wasserschlitzfräsen Striffler, STRIMA, etc.

cpl., for router motors, drainage slot routers as Striffler, STRIMA, etc.

Art.-Nr.	A	B	C
900 000 045	6	M10	40
900 000 046	8	M10	40
900 000 047	6	M12x1	40
900 000 048	8	M12x1	40
900 000 054	10	M10	45
900 000 057	10	M12x1	45
900 000 058	12	M10	50
900 000 061	12	M12x1	50

Hand-Entgratmesser

95000

Moon knife

zur manuellen **Bearbeitung** von Schweißraupen an Kunststoff-Fenstern

used to remove welding sprue from UPVC-windows

Art.-Nr.				Bild
900 000 202			Economy	1
900 000 010	Original	/Genuine	Don Carlos	2



Groove knives

zum Abstechen der Sichtflächenschweißraupe bei Kunststoff-Fenstern.

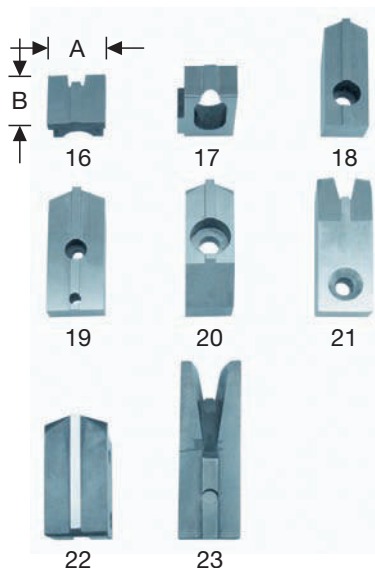
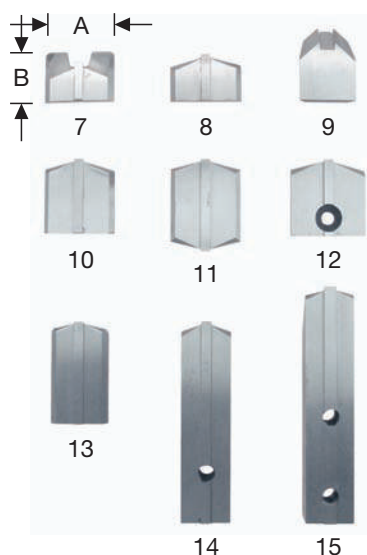
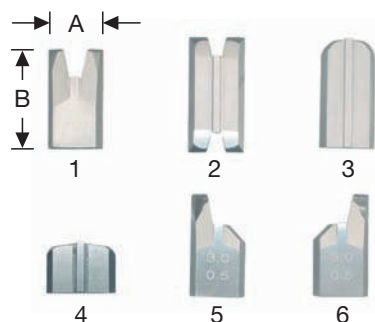
z.B. auf Maschinen von Actual, elumatec, KMW, Pertici, Rotox, Stürtz, Urban, Wegoma, Zierke, etc.

Weitere Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar

for grooving top and bottom surfaces of welded UPVC-window corners.

Used on machines of Actual, elumatec, KMW, Pertici, Rotox, Stürtz, Urban, Wegoma, Zierke, etc.

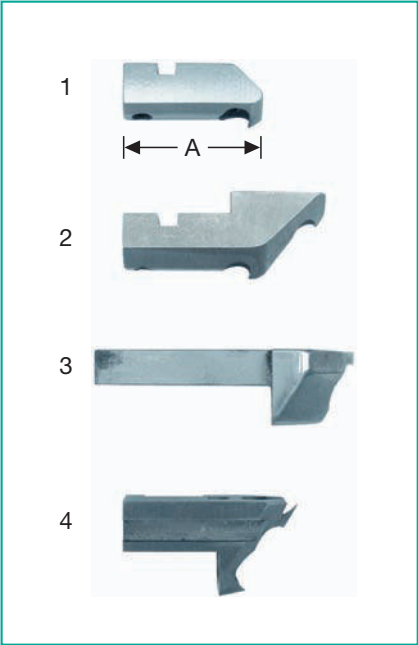
Also special design for other machines on request



Art.-Nr.	A	B	C	D	P	passend zu / fits to
900 000 040	19	35	0,0	0,0	1	Urban, Zierke, Glöckner
900 000 041	19	35	2,5	0,3	1	Urban, Zierke, Glöckner
900 000 050	19	35	2,5	0,4	1	Urban, Zierke, Glöckner
900 000 042	19	35	2,5	0,5	1	Urban, Zierke, Glöckner
900 000 213	19	35	2,8	0,5	1	Urban, Zierke, Glöckner
900 000 044	19	35	3,0	0,3	1	Urban, Zierke, Glöckner
900 000 039	19	35	3,0	0,5	1	Urban, Zierke, Glöckner
900 000 143	19	35	3,5	0,5	1	Urban, Zierke, Glöckner
900 000 144	19	35	5,0	-0,1	1	Erhaben / jade
900 000 209	19	40	0,0	0,0	2	elumatec, Stürtz
900 000 212	19	40	2,8	0,5	2	elumatec, Stürtz
900 000 214	19	40	3,6	0,5	2	elumatec, Stürtz
900 000 226	24	30	2,5	0,5	2	Rotox 17/EPA 376
900 000 224	24	41	0,0	0,0	2	Rotox 17/EPA 376
900 000 220	24	41	2,5	0,5	2	Rotox 17/EPA 376
900 000 229	24	41	3,0	0,3	2	Rotox 17/EPA 376
900 000 221	24	41	3,0	0,5	2	Rotox 17/EPA 376
900 000 225	19	38	2,8	0,3	3	Wegoma
900 000 227	19	40	3,0	0,3	3	Wegoma
900 000 043	24	18	2,5	0,3	4	Actual
900 000 222	24	20	2,5	0,5	4	Actual
900 000 223	24	20	3,0	0,5	4	Actual
900 000 072	19	35	3,0	0,5	5	Urban SV480
900 000 071	19	35	3,0	0,5	6	Urban SV480
900 000 064	24	15	3,0	0,5	7	Rotox 37
900 000 067	24	18	2,5	0,5	7	Rotox 37
900 000 066	24	15	3,0	0,7	8	Rotox 37
900 000 087	24	25	3,0	0,6	10	Rotox 375 / 379
900 000 088	24	30	3,0	0,6	11	Rotox EPA275
900 000 089	25	25	3,0	0,7	12	Stürtz
900 000 250	19	40	3,0	0,5	13	Zierke 7402
900 000 062	16	65	3,0	0,6	14	Urban SV300
900 000 063	16	80	3,0	0,6	15	Urban SV400
900 000 240	20	20	3,5	0,7	16	Glöckner
900 000 241	20	25	3,0	0,5	17	Stürtz
900 000 242	16	43	3,0	0,6	18	MLA, V-Tecnic
900 000 243	19	46	3,0	0,6	19	elumatec EV343
900 000 244	19	43	3,0	0,7	20	Kombimatec
900 000 245	19	50	3,0	0,5	21	V-tecnic/Kombimatec
900 000 247	20	40	3,0	0,3	22	Someco, Technoplast
900 000 246	20	61	3,0	0,3	23	Someco

Inside cleaning knives

Art.-Nr.	A	Abb.			
900 000 300	39	1	einfach	single-	hook
900 000 303	55	2	doppelt	double-	hook
900 000 304	67	3			
900 000 305	46	4			





Ausklink-Zange

95019

Notching pliers

zum Ausklinken von Gummidichtungen an Glasfassaden-Bauelementen
rationeller Ausklingschnitt ohne Abmessen, ohne Verschnitt

*for reasonable assembling of rubber gaskets on glass clading panels / curtain wall
extrusions without measuring, no waste*

Art.-Nr.	A	B
900 000 280	51	15
900 000 281	61	15



Gehrungsscheren

95020

Gasket shears

sind überall dort unentbehrlich, wo Leisten, Profile, Kunststoff, Gummi oder Holz auf
Gehrung geschnitten werden sollen.

- zwei stehende Anschläge 45°
- alle Teile hochglanzverchromt mit PVC-Handgriff
- * dünne Klinge für kleine und sehr weiche Profile

for industry and trade handicraft.

- to cut ledges, profiles etc. made of plastics, rubber or wood
- two fixed stops 45°

** thinn cutting blade for small or very soft extrusions*

Art.-Nr.				Abb.
900 000 014	Standard	Economy		1
900 000 140	Original	Genuine	Löwe	1
900 000 002	Spezial	special	*	2

Ersatzteile / Spare Parts

Art.Nr.	Beschreibung / Description
900 100 014	Ersatzklinge Spare blade
900 100 140	Ersatzklinge Original Löwe Spare blade Löwe
900 100 002	Ersatzklinge -dünn- Spare blade -thinn-



Gehrungsscheren V-Schnitt

95021

V-notch gasket shears

für alle Dichtungsprofile an Fenstern.

Rationelle Dichtungsmontage ohne Abmessen, ohne Verschnitt

for all kind of window- and door sealings.

Reasonable assembling of sealings without measuring, no waste

Art.-Nr.

900 000 080	Original	Löwe
-------------	----------	------

Ersatzteile / Spare Parts

Art.Nr.	Beschreibung / Description
---------	----------------------------

900 000 081	Ersatzklingen (Paar) <i>Spare knife (pair)</i>
-------------	---



Gehrungsschere -verstellbar-

95022

Gasket shears -adjustable-

für alle Dichtungsprofile an Fenstern, Türen, etc.;

Winkel 45°/60°/75°/90°/105°/120°/135° einstellbar

for all kind of window- and door sealings;

adjustable angels 45°/60°/75°/90°/105°/120°/135°

Art.-Nr.

900 000 013

Ersatzteile / Spare Parts

Art.Nr.	Beschreibung / Description
---------	----------------------------

900 100 014	Ersatzklinge <i>Spare blade</i>
-------------	------------------------------------





Dichtungsschere

95023

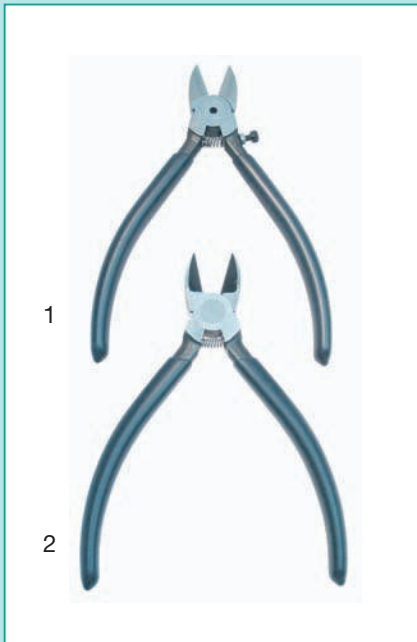
Gasket scissor

Universalschere, beste Qualität
dauerhaft, rostfrei, präzise und scharf

*All-round scissors, best quality
lasting, stainless, exact and sharp -Finny brand-*

Art.-Nr.

900 000 007



Seitenschneider für Kunststoff

95024

Side cutter for PVC

zum bündigen Abschneiden von Kunststoff

- gerade (1)
- 45° abgewinkelt für Inneneck-Arbeiten (2)

for flush cut of PVC

- straight
- 45° angle, internal corner gasket snips

Art.-Nr.

900 000 012 1

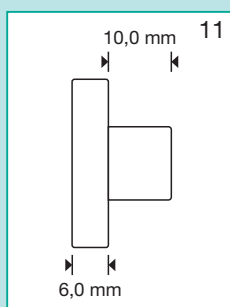
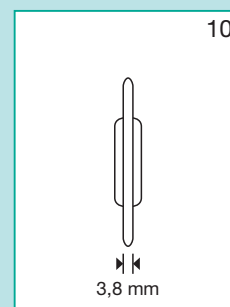
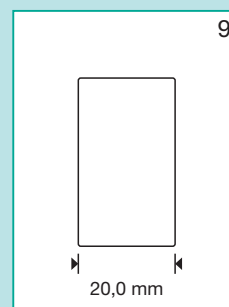
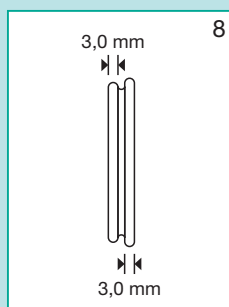
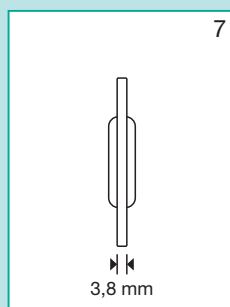
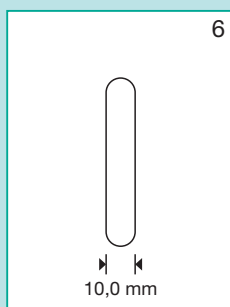
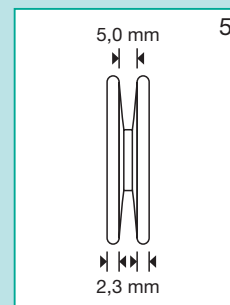
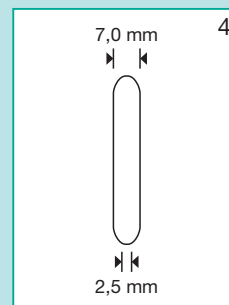
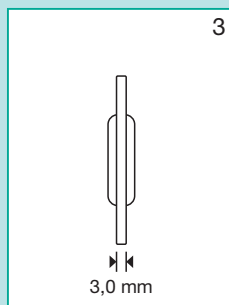
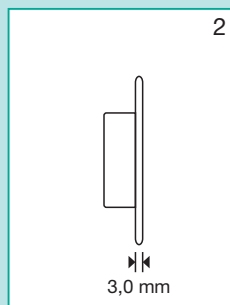
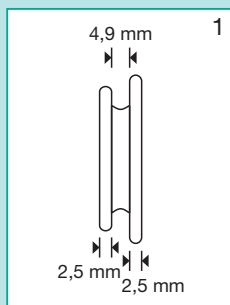
900 000 015 2

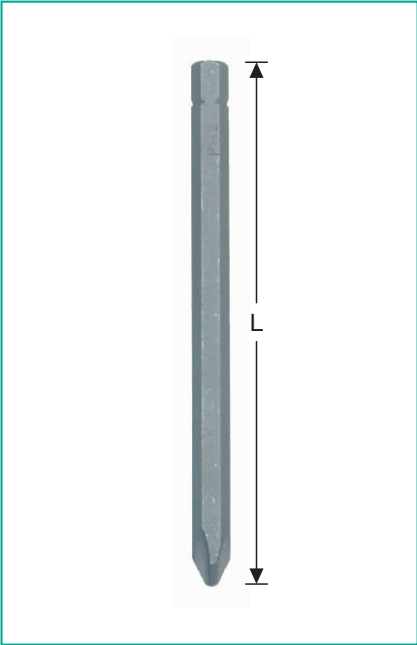
Gasket roller

zum problemlosen, raschen Eindrücken der Dichtung.
Rollendurchmesser 40 mm.

for reasonable assembling of sealings.
Diameter of roll 40 mm.

Art.-Nr.	Abb.
952 000 001	1
952 000 002	2
952 000 003	3
952 000 004	4
952 000 005	5
952 000 006	6
952 000 007	7
952 000 008	8
952 000 009	9
952 000 010	10
952 000 011	11





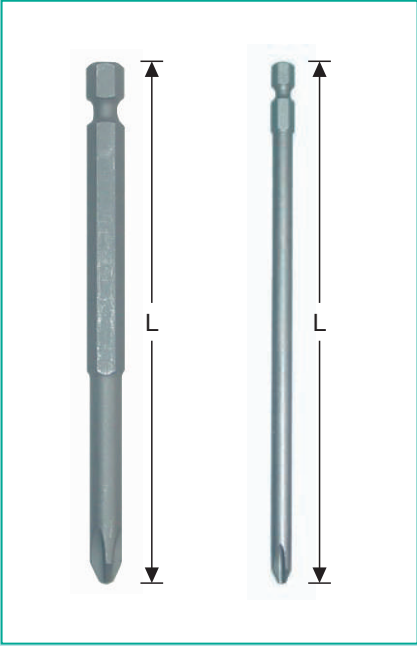
Schrauber Bits

95030

Insert bits

1/4" C 6.3

Art.-Nr.	A	L
900 000 077	PH1	25
900 000 026	PH2	25
900 000 025	PH2	50
900 000 115	PZ2	50
900 000 183	PH2	100
900 000 181	PH2	150
900 000 078	PH3	25
900 000 027	PZ2	25
900 000 086	TORX30	25
900 000 116	TORX10	50
900 000 117	TORX15	50
900 000 118	TORX20	50
900 000 119	TORX25	50
900 000 120	TORX30	50



Schrauber Bits

95031

Insert bits

1/4" E 6.3

Art.-Nr.	A	L
900 000 186	PH2	50
900 000 187	PH2	100
900 000 188	PH2	152
900 000 168	PH2	152
900 000 122	TORX30	150

red. 6,0 mm

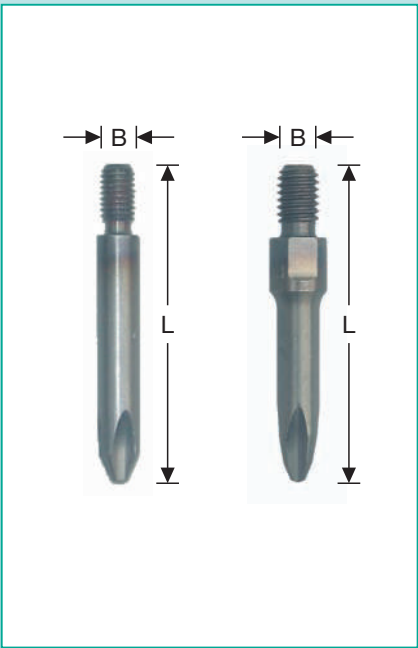
Schrauber Bits

95032

Insert bits

mit Gewinde.
Für stationäre Schraubeinheiten Powasert, Rotox, Striffler, Stürtz, Urban, Wegoma, etc.
with thread.
For stationary screw units Powasert, Rotox, Striffler, Stürtz, Urban, Wegoma, etc.

Art.-Nr.	A	B	L	
900 000 184	PH2	M4	33	
900 000 185	PH2	M5	33	
900 000 179	PH2	M5	33	red. 7,0 mm
900 050 185	PH2	M5	33	ZiN-beschichtet/coated
900 000 079	PH2	M5	45	
900 000 029	PH2	M5	50	
900 000 034	PH2	UNF10-32	45	
900 000 030	PH2	M6	44	
900 000 028	PH2	M6	44	red. 6,0 mm



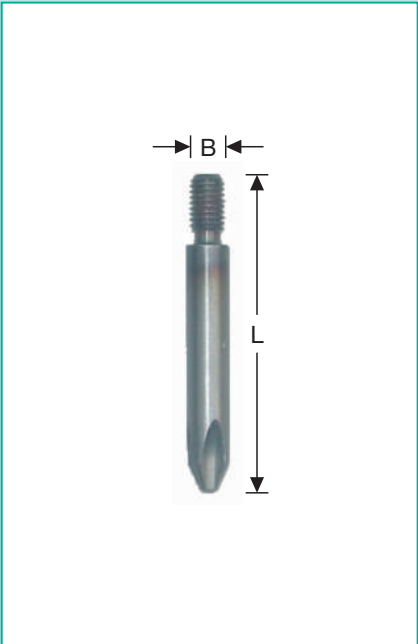
Schrauber Bits

95033

Insert Bits

mit Gewinde.
Für stationäre Schraubeinheiten Powasert, Rotox, Striffler, Stürtz, Urban, Wegoma, etc.
abgeschrägte Flanken für bestmögliche Passform
with thread.
For stationary screw units Powasert, Rotox, Striffler, Stürtz, Urban, Wegoma, etc.
with canted edges for perfect fit

Art.-Nr.	A	B	L
900 042 034	PH2	UNF10-32	45
900 042 179	PH2	M5	33



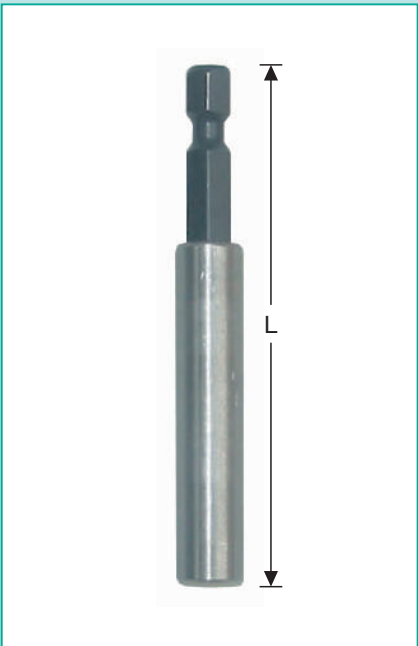
Magnethalter

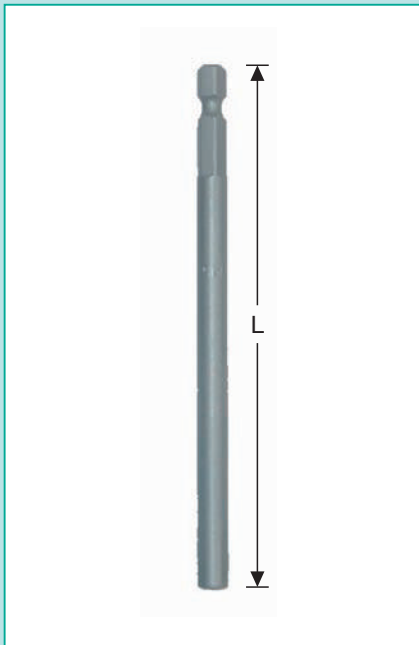
95034

Socket driver with permanent magnet

- für Schrauberbits
- zum Einsatz in Bohrmaschinen, Akkuschauber
- for insert bits
- to use in drilling machines

Art.-Nr.	L mm
900 000 151	74





Bit-Verlängerung mit Gewinde M5

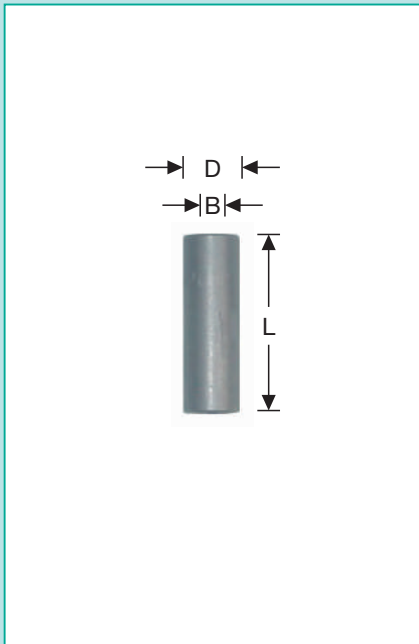
95036

Bit extension for bits with male thread M5

passend für stationäre Schraubeinheiten
1/4" E 6.3

suitable for stationary screw units
1/4" E 6.3

Art.-Nr.	L	
900 000 193	90	
900 000 200	116	
900 000 194	128	
900 000 195	150	
900 000 207	115	UNF10/32 elumatec
900 000 208	155	UNF10/32 elumatec
900 000 206	158	UNF10/32



Zwischenstück

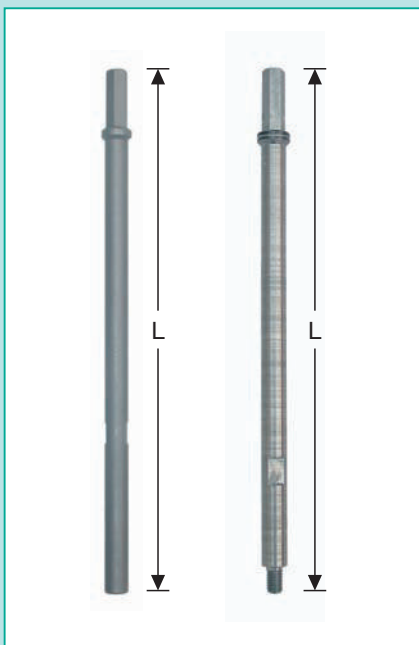
95037

Connection

mit beidseitigem Innengewinde

with female thread on both sides

Art.-Nr.	B	D	L
900 000 191	M5	8	25
900 001 191	M5	7,6	25



Bit-Verlängerung

95038

Bit extension

Spezialausführung POWASERT ADS, Stürtz, etc.

special for POWASERT ADS, Stürtz, etc.

Art.-Nr.	L mm					
900 000 198	175	UNF	Innen	Gewinde	female	thread
900 000 201	175	M5	Innen	Gewinde	female	thread
900 001 201	158	M5	Aussen	Gewinde	male	thread

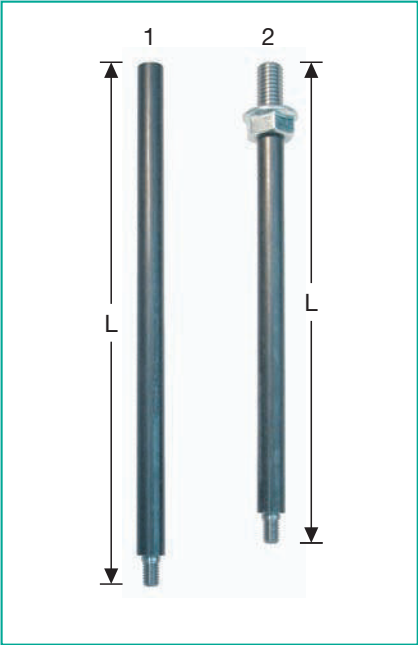
Bit-Verlängerung

95039

Bit-Extension

Spezialausführung
z.B. Federhenn, Schirmer, etc.
special version for Federhenn, Schirmer, etc.

Art.-Nr.	L		B
900 000 203	154	M5	1
900 000 204	141	M5	2





Verglasungshammer

95100

Softhammer

rückschlagsfrei, für Verglasungsarbeiten

non-rebound, for glazing

Art.-Nr.	D	Bild
900 000 035	30	1
900 000 060	25	2



Schonhammer THOREX

95102

Softhammer THOREX

mit auswechselbaren Einsätzen

with removeable pads

Art.-Nr.	D
900 000 069	32 mm / 1,25 inch

Ersatzteile / Spare Parts

Art.Nr.	Beschreibung / Description
900 001 069	Einsätze Screw in faces



Verglasungsschaufeln

95103

Glazing paddle

aus Kunststoff (1)

aus Holz (2)

aus Kunststoff mit Holzgriff (3)

PVC (1)

Wood (2)

PVC with wooden handle (3)

Art.-Nr.	B
900 000 059	1
900 000 056	2
900 000 159	3

Stecheisen

95104

Chisel

Profiqualität, zum Abstechen von PVC-Schweißraupen.

professional quality, to remove spread, splitproof handle

Art.-Nr.	B
900 000 105	4
900 000 112	6
900 000 113	8
900 000 106	10
900 000 109	12
900 000 110	14
900 000 107	16
900 000 114	25
900 000 108	30



Multi-Tool

95105

Multi-Tool

Universal-Werkzeug für **JEDEN** Handwerker

gehärtete Edelstahlklinge, schlagfest

- auch bestens geeignet zum Ausbrechen der Glasleisten

*All-purpose tool for **EVERY** craftsmen*

hardened stainless steel blade, hammer-end

- also for removing bead from PVC and aluminium windows

Art.-Nr.

900 000 210



Saugheber

95106

Suction lifter

- aus Aluminium, TÜV-geprüft

- für alle Materialien mit glatten und gasdichten Oberflächen wie Glas, Kunststoff, Bleche, beschichtetes Holz, Fliesen, etc.

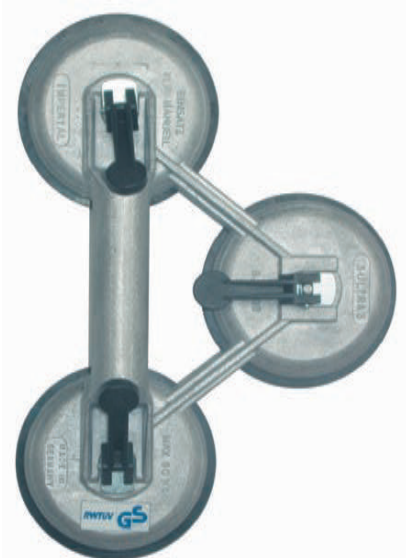
- made of aluminium, TÜV-proofed

- to lift all materials with smooth surface as glass, sheet metal, tiles, etc.

Art.-Nr.	A	B
900 000 601	1-Kopf	1-head
900 000 602	2-Kopf	2-head
900 000 604	3-Kopf	3-head

Ersatzteile / Spare Parts

Art.Nr.	Beschreibung / Description
900 001 601	Ersatzscheibe suction pad





TEFLON-Folie, Rollenware

95107

TEFLON foil, rolls

PREMIUM-Qualität für PVC-Schweißmaschinen

Premium quality for UPVC-welding machines

Art.-Nr.

900 000 129	200 mm	pro mtr.	per metre		
900 000 137	220 mm	pro mtr.	per metre		
900 000 130	230 mm	pro mtr.	per metre		
900 000 131	240 mm	pro mtr.	per metre		
900 000 132	250 mm	pro mtr.	per metre		
900 000 133	255 mm	pro mtr.	per metre		
900 000 134	320 mm	pro mtr.	per metre		
900 000 135	340 mm	pro mtr.	per metre		
900 000 136	540 mm	pro mtr.	per metre		
900 000 127	1000 mm	pro mtr.	per metre		
900 000 128	1000 mm	pro mtr.	per metre	selbstkl.	self-stick

TEFLON-Folie, Stanzzuschnitt

95108

TEFLON foil

passend für PVC-Schweißmaschinen-Fabrikate

wie Actual, elumatec, Hollinger, Soenen, Someco, Stürtz, Urban, Wegoma, etc.

Weitere Abmessungen kurzfristig lieferbar !

suitable for UPVC-welding machines

as Actual, elumatec, Hollinger, Soenen, Someco, Stürtz, Urban, Wegoma, etc.

Other sizes available upon request !

Art.-Nr.	A	B			
900 510 230	230	510/250	ROTOX		
900 440 245	245	440/215	Hollinger		
900 250 390	250	390	Urban		
900 250 680	250	680	Someco,	elumatec	Serie 5
900 255 425	255	425	Urban		
900 320 460	320	460	Urban AKS		
900 340 560	340	560	elumatec	700-730	
900 340 680	340	680	Someco,	elumatec	Serie 5
900 360 350	360	350	Urban AKS		
900 535 645	535	645	elumatec	700-730	
900 540 680	540	680	Someco,	elumatec	Serie 5

Drehschrauber, pneumatisch

95200

Air-Screwdriver

mit verstellbarer Kupplung, für Bit 1/4"

adjustable clutch, bit size 1/4"

Art.-Nr.

500 000 310	1800	UpM	schwere	Ausf.	Industrial	version
500 000 309	1800	UpM	leichte	Ausf.	Prof.	version



Bohrmaschine, pneumatisch

95201

Reversible air drill

Spannfutter bis 10 mm

Rechts/Links-Lauf

chuck cap. 10 mm

RH/LH rotation

Art.-Nr.

500 000 311	1800	UpM	Zahnkranz	drill	chuck
500 000 313	1800	UpM	SSF	keyless	chuck



Fräsmotor, pneumatisch

95202

Die grinder

Spannzange 3 mm (bis 6mm möglich), für Verputzarbeiten an PVC-Profilen.

Passende Fräser siehe Warengruppe, 91500 / 91600

collet 3 mm (up to 6mm possible), for manual cleaning of UPVC-profiles.

Router bits see group 91500 / 91600

Art.-Nr.

500 000 315	22.000	UpM
-------------	--------	-----





Dichtnutfräse, pneumatisch

95203

Micro pencil drill

für Frässtifte Schaft 3 mm.

Passende Frässtifte siehe Warengruppe 91500 / 91600

for router bits shank 3 mm.

Fitting router bits see group 91500 / 91600

Art.-Nr.

500 000 314	54.000	UpM
-------------	--------	-----



Poliermaschine, pneumatisch

95206

Sisal polisher, pneumatic

mit Sisal-Walzenbürste D-80 mm

with Sisal mop head d-80 mm

Art.-Nr.

500 000 355	80 mm
-------------	-------

Ersatzteile / Spare Parts

Art.Nr.	Beschreibung / Description
---------	----------------------------

900 000 008	Bürste AG M8 <i>Mop Male thread M8</i>
-------------	---

900 000 802	Bürste IG M14 <i>Mop Female thread M14</i>
-------------	---



Exzentrerschleifer, pneumatisch

95207

Orbital sander, pneumatic

- D-150 mm - 11.000 UpM

Art.-Nr.	D
----------	---

500 000 358	150
-------------	-----

Ersatzteile / Spare Parts

Art.Nr.	Beschreibung / Description
---------	----------------------------

500 358 100	Schleifpapier, selbstklebend 150 mm, K 100 <i>Sanding pad, self adhesive 150 mm, grit 100</i>
-------------	--

500 358 150	Schleifpapier, selbstklebend 150 mm, K 150 <i>Sanding pad, self adhesive 150 mm, grit 150</i>
-------------	--

500 358 240	Schleifpapier, selbstklebend 150 mm, K 240 <i>Sanding pad, self adhesive 150 mm, grit 240</i>
-------------	--

Druckluft-Spiralschlauch

95208

Spiral air-hose

mit Schnellkupplung, Stecker und Knickschutz

with couplings

Art.-Nr.	
900 000 153	5 Meter



Blaspistole

95209

Blow pistol

Art.-Nr.		Bild
900 000 103	Alu	1
900 000 104	PVC	2





Griffoliven-Bohrgerät

95301

Triple drill unit

- Industrie-3-Spindelkopf für höchste Belastung
geeignet zur Bearbeitung von PVC-Profilen **mit** Stahleinlage
- max. Profilhöhe 100 mm
- für Bohrer M10 Gewinde L-R-L
Gruppe 91300-91311
- Drehzahl max 1400 UpM
(für Stahlarmerung optimal 1000 UpM)
- Bohrabstand 21,5 / 21,5 mm
- *industrial triple drill unit for heavy duty work*
- *drilling of PVC-profile & steel reinforcement*
- *max. profile height 100 mm*
- *for drills male thread M10 LH-RH-LH*
group 91300-91311
- *max. speed 1400 rpm*
(for reinforcement 1000 rpm)
- *distance of drill 21,5 / 21,5 mm*

Art.-Nr.

000 000 449



Winkelbohrkopf

95303

Right angle drill attachment

mit Schnellspannfutter 10 mm

zum Anschluß an jede Bohrmaschine/Akkuschrauber

with keyless chuck 10 mm

for use with standard drilling machines

Art.-Nr.

900 000 163

2000

UpM



Winkelschraubkopf

95304

Right angle screwdriver

mit Bitaufnahme 1/4"

zum Anschluß an jede Bohrmaschine/Akkuschrauber

for bits 1/4"

for use with standard drilling machines

Art.-Nr.

900 000 162

2000

UpM

Universal-Sprühgerät

95400

Universal mist spray unit

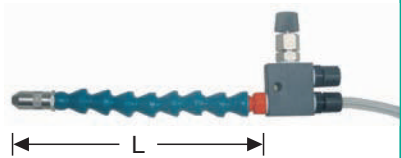
als Ersatz und zum nachträglichen, kostengünstigen Anbau an Kopierfräsen, Sägen, Bohreinheiten.

for replacement or for supplementary and cheap assembling (copy routers, saws, drilling units, etc.)

Art.-Nr.	
000 227 016	160 mm
000 227 015	300 mm

Ersatzteile / Spare Parts

Art.Nr.	Beschreibung / Description
000 227 017	Magnethalter Magnetic holder
070 281 300	Kühlmittelbehälter, 2 Liter Can for coolant, 2 litre



Spannzylinder

95500

Pneumatic clamp cylinder

einfachwirkend, Pneumatikanschluß 1/8"

M8 IG

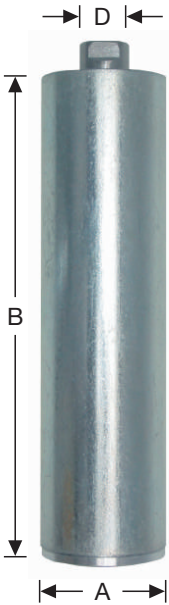
C = Hub

single action piston stroke, pneumatic connector 1/8"

M8 female thread

C = stroke

Art.-Nr.	A	B	C	D
900 025 100	30	196	100	M8
900 035 405	40	88	5	M8
900 035 040	40	88	40	M8
900 035 080	40	154	80	M8
900 035 120	40	207	120	M8
900 035 125	40	207	5	M8
900 040 080	45	149	80	M8



Spannzylinder

95501

Pneumatic clamp cylinder

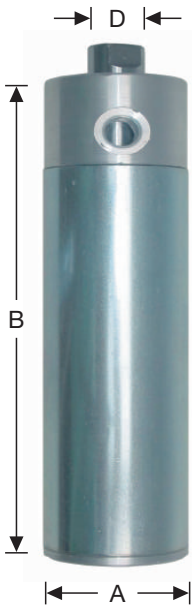
doppeltwirkend, Pneumatikanschluß 1/8"

C = Hub

double-acting piston stroke, pneumatic connector 1/8"

C = stroke

Art.-Nr.	A	B	C	D		
900 240 080	40	185	80	M8	Innengew.	female th.
900 240 140	40	204	140	M8	Innengew.	female th.
900 245 140	45	204	140	M8	Innengew.	female th.
900 245 125	45	189	125	M10	Innengew.	female th.
901 240 125	40	189	125	M10	Außengew.	male th.
901 240 140	40	204	140	M10	Außengew.	male th.
901 245 125	45	189	125	M10	Außengew.	male th.
901 245 140	45	204	140	M10	Außengew.	male th.
902 245 080	45	144	80	M12	Außengew.	male th.
902 245 125	45	189	125	M12	Außengew.	male th.





Schwenkverschraubung

95502

Swivel coupling

1/8" zum Anschluß von Druckluftschläuchen am Spannzylinder
 1/8" thread to connect air hose with cylinders

Art.-Nr.	A
073 211 805	6/4
102 211 803	8/6



Druckluftschlauch (PE)

95503

Air-hose (PE)

A = d-Aussen
 B = d-Innen
 A = d-outside
 B = d-inside

Art.-Nr.	A	B		
088 207 006	6	4	pro mtr.	per metre
088 207 008	8	6	pro mtr.	per metre



Druckluftschlauch

95504

Air-hose

- hochbelastbar, mit Metallumflechtung
 - heavy duty, covered with metal texture

Art.-Nr.	A	B		
088 207 018	7	4	pro mtr.	per metre

Gummipuffer

95505

Rubber bumper

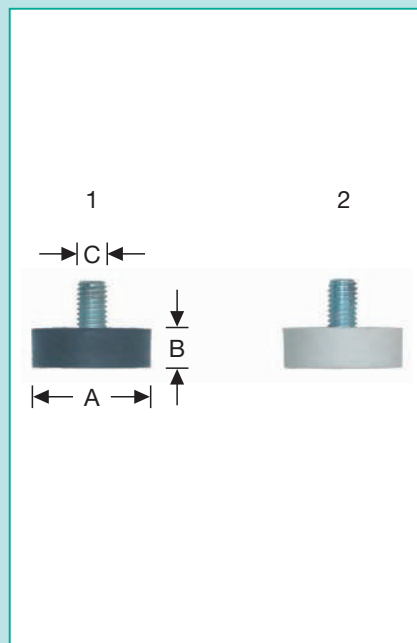
passend zu Spannzyindern Gruppe 95500

1 = schwarz - 2 = weiss

suitable to pneumatic clamp cylinder group 95500

1 = black - 2 = white

Art.-Nr.	A	B	C	F
900 000 230	25	10	6	1
900 000 006	25	20	8	1
900 000 005	30	10	8	1
900 000 167	30	10	8	2
900 000 001	40	10	8	1
900 000 004	40	25	8	1
900 000 011	40	25	10	1



Spannhalterarme

95506

Holder

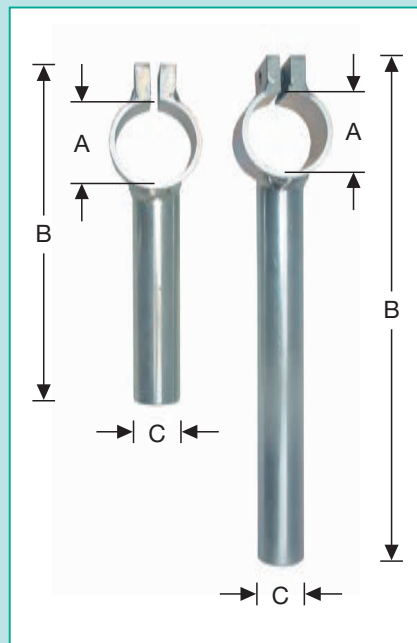
für Pneumatikzylinder Gruppe 95500

- verzinktes Stahlrohr -

for pneumatic cylinders group 95500

- galvanized steel -

Art.-Nr.	A	B	C
079 111 804	40	110	25
078 216 902	40	200	25



Spannhalter

95507

Clamp holder

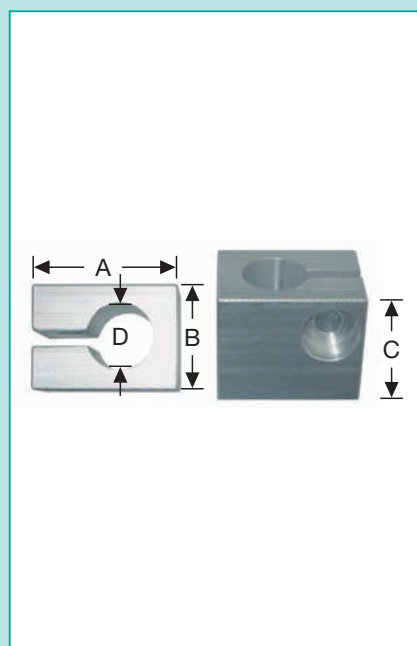
passend für Spannarme Gruppe 95506.

Zum Anschrauben an die Maschine.

fits to holders group 95506

- aluminium -

Art.-Nr.	A	B	C	D
079 116 533	55	40	45	25





Klemmhebel

95510

Handle

mit Gewindebolzen

with male thread bolt

Art.-Nr.	A	B
078 233 200	6	15
078 233 203	6	25
078 233 207	6	40
078 233 211	6	50
078 233 213	6	60
078 233 201	8	20
078 233 204	8	40
078 233 206	8	50
078 233 214	8	60
078 233 205	10	40
078 233 202	10	50
078 233 209	10	85
078 233 212	12	70



Klemmhebel

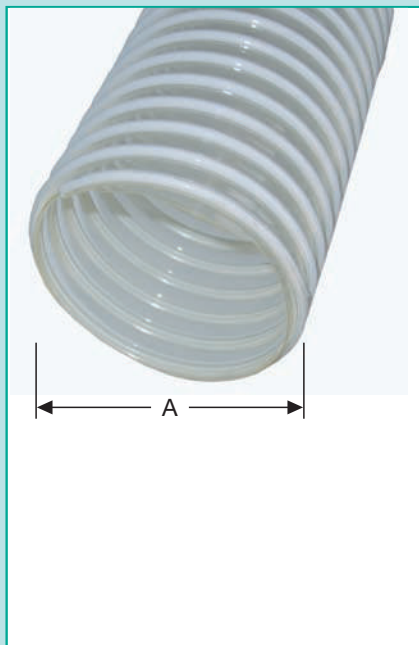
95511

Handle

mit Innengewinde

with female thread

Art.-Nr.	A
011 233 201	M6
013 233 200	M8
011 233 200	M10
011 233 202	M12



Absaugschläuche

95512

Extraction air-hose

- PU-Schlauch, verstärkt mit Kunststoffspirale
- innen glatt, hochflexibel, transparent

- *PU-material with plastic spiral*
- *inside smooth, very flexible, transparent*

Art.-Nr.	A		
088 207 019	70	pro mtr.	per metre
088 207 015	80	pro mtr.	per metre
088 207 016	100	pro mtr.	per metre
088 207 017	125	pro mtr.	per metre

Magnet

95513

Magnet

- starke Ausführung, mit Mittelloch
- für Schweißzulagen, Profilbeilagen
- heavy duty, with screw hole
- for welding profile contour blocks, etc....

Art.-Nr.	A	B	C
900 000 094	20	8	M5
900 000 091	25	8	M5
900 000 092	32	8	M5
900 000 090	40	8	M5



Profilleisten

95516

Glide strip

Länge 2000 mm

- C-Profilschiene/Stahl (1)
- Pilzleiste, PE grün (2)
- Bürstenleiste, 3-reihig (3)
- Spezialverpackung erforderlich - gegen Aufpreis

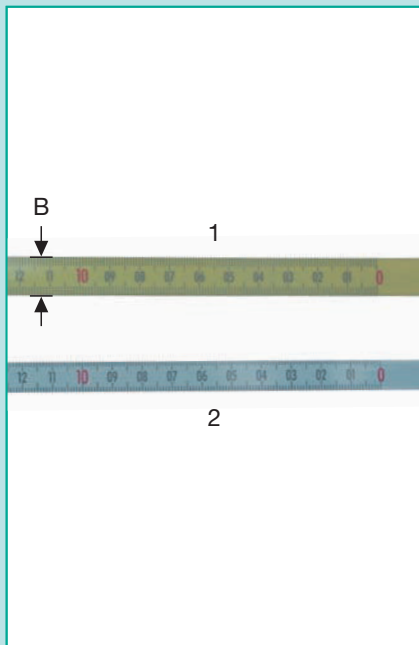
length 2000 mm

- steel channel (1)
- mushroom ledge PE green (2)
- brush glide strip (3)
- special packaging necessary - extra costs

Art.-Nr.	A
900 000 400	1
900 000 402	2
900 000 401	3



1 2 3



Skalenbänder

95600

Scale tapes

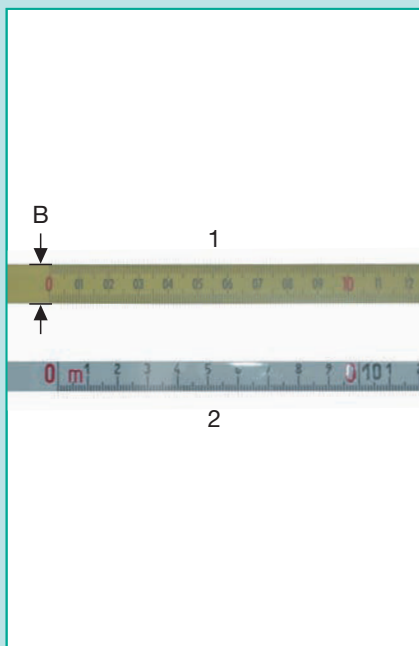
- für Mess-Systeme, Längenanschlänge, etc.
- von **Rechts nach Links**

1 = Polyamid-beschichtet, Farbe gelb
2 = lackiert, Farbe weiss

- for measuring systems, length stops, etc.
- **RH to LH**

1 = Polyamid-coated, yellow colour
2 = painted, white colour

Art.-Nr.	A	B	C
000 150 020	0 - 2 m	13 mm	1
000 150 030	0 - 3 m	13 mm	1
000 350 030	0 - 3 m	13 mm	2
000 150 050	0 - 5 m	13 mm	1
000 350 050	0 - 5 m	13 mm	2
000 150 100	0 - 10 m	13 mm	1
000 350 100	0 - 10 m	13 mm	2
000 150 150	0 - 15 m	13 mm	1



Skalenbänder

95601

Scale tapes

- für Mess-Systeme, Längenanschlänge, etc.
- von **Links nach Rechts**

1 = Polyamid-beschichtet, Farbe gelb
2 = lackiert, Farbe weiss

- for measuring systems, length stops, etc.
- **LH to RH**

1 = Polyamid-coated, yellow colour
2 = painted, white colour

Art.-Nr.	A	B	C
000 151 020	0 - 2 m	13 mm	1
000 151 030	0 - 3 m	13 mm	1
000 351 030	0 - 3 m	13 mm	2
000 151 050	0 - 5 m	13 mm	1
000 351 050	0 - 5 m	13 mm	2
000 151 100	0 - 10 m	13 mm	1
000 351 100	0 - 10 m	13 mm	2
000 151 150	0 - 15 m	13 mm	1

Skalenbänder, selbstklebend

95603

Scale tapes, self-adhesive

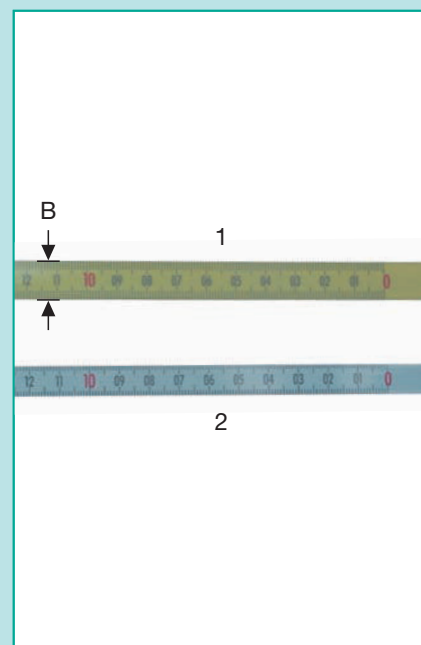
- für Mess-Systeme, Längenanschlänge, etc.
- von **Rechts nach Links**

1 = Polyamid-beschichtet, Farbe gelb
2 = lackiert, Farbe weiss

- for measuring systems, length stops, etc.
- **RH to LH**

1 = Polyamid-coated, yellow colour
2 = painted, white colour

Art.-Nr.	A	B	C
000 450 020	0 - 2 m	10 mm	2
000 250 020	0 - 2 m	13 mm	1
000 450 030	0 - 3 m	10 mm	2
000 250 030	0 - 3 m	13 mm	1
000 450 050	0 - 5 m	10 mm	2
000 250 050	0 - 5 m	13 mm	1
000 450 100	0 - 10 m	10 mm	2
000 250 100	0 - 10 m	13 mm	1



Skalenbänder, selbstklebend

95604

Scale tapes, self-adhesive

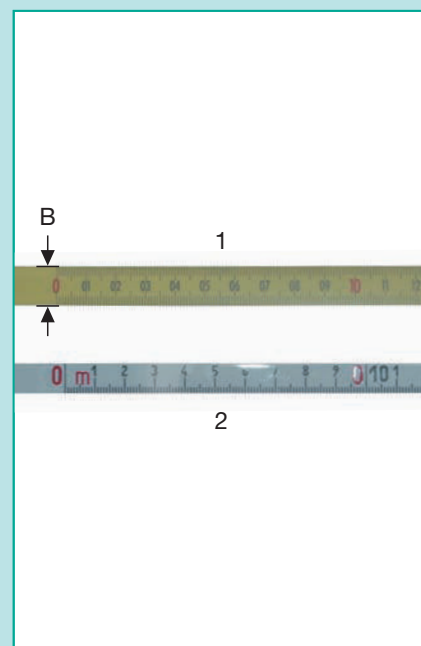
- für Mess-Systeme, Längenanschlänge, etc.
- von **Links nach Rechts**

1 = Polyamid-beschichtet, Farbe gelb
2 = lackiert, Farbe weiss

- for measuring systems, length stops, etc.
- **LH to RH**

1 = Polyamid-coated, yellow colour
2 = painted, white colour

Art.-Nr.	A	B	C
000 451 020	0 - 2 m	10 mm	2
000 251 020	0 - 2 m	13 mm	1
000 451 030	0 - 3 m	10 mm	2
000 251 030	0 - 3 m	13 mm	1
000 451 050	0 - 5 m	10 mm	2
000 251 050	0 - 5 m	13 mm	1
000 451 100	0 - 10 m	10 mm	2
000 251 100	0 - 10 m	13 mm	1





Auslinkfräser-Sätze HM-bestückt

95620

End milling cutters, carbide tipped

- nach Profilzeichnung/-Muster
lieferbare Bohrungen 22/27/32/40 mm
- auch mit Keilnut -
- according profile drawing / -sample
available bore dia 22/27/32/40 mm
- also with keyway -



Verputz-Fräasersätze HM-bestückt

95621

Corner cleaner cutters, carbide tipped

- nach Profilzeichnung/-Muster
- according profile drawing / -sample



Schweißzulagen

95625

Welding support blocks

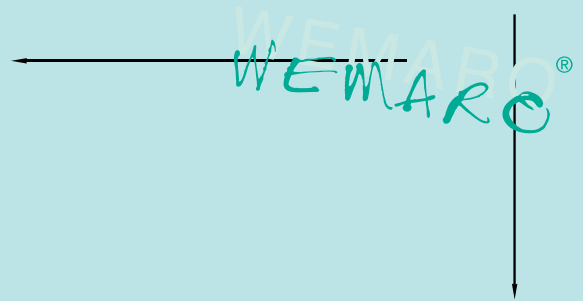
- nach Profilzeichnung/-Muster
- gefertigt aus hochwertigen Alulegierungen
- according profile drawing / -sample
- made from high quality aluminium to any profile

Saw support blocks

Spannsätze nach Profilzeichnung/-Muster
für Glasleisten- und Gehrungssägemaschinen

*blocks according profile drawing / -sample
for glazing bead- and mitre saw machines*





Lieferbedingungen

Lieferungen innerhalb Deutschlands

- Ab Werk, zzgl. Verpackung
- Mindestbestellwert Inland € 25,- / Export € 50,-
- Es wird die preiswerteste Versandart zugrunde gelegt. Mehrkosten für Eilversand, Versicherungen usw. trägt der Auftraggeber, soweit sie von ihm vorgeschrieben sind.

Zahlungsbedingungen

- Zahlung innerhalb 10 Tagen – 2 % Skonto, 30 Tage rein netto oder nach Vereinbarung.
- Schecks gelten erst nach Einlösung als Zahlung.

Anmerkungen

- Bei Rücksendungen, die nicht durch uns verschuldet sind, wird an der Gutschrift neben den entstandenen Kosten eine Bearbeitungsgebühr in Abzug gebracht.
- Sonderanfertigungen, Reparaturen oder Waren, die nicht mehr den geltenden Standards entsprechen, können grundsätzlich nicht zurückgenommen werden.
- Alle Preise verstehen sich ohne geltende Mehrwertsteuer.
- Auf Grund des technischen Fortschritts müssen wir uns Abweichungen bei Abbildungen, Zeichnungen und Ausführungen vorbehalten.

Delivery terms and conditions

Export

- *Ex factory, without packaging*
- *Minimum order value Export € 50,-*
- *We choose always the most economical way of delivery. If special carriage (urgent or with special parcel service) is required from the customer, he pays for the extra charge.*

Payment conditions

- *Upon request.*
- *Checks are only valid after acceptance and payment.*

Remarks

- *Returns, through no fault of us, may be returned by prior agreement of the company. They must be undamaged and fully marketable. We reserve the right to make a credit note with restocking and administration charge.*
- *Specially manufactured tools, repairs of goods who don't correspond at the actual valid standards, can not be returned.*
- *All prices are exclusive of VAT.*
- *Because of the ongoing technical evolution, data, dimensions and design are given as a guide and does not mean that the goods will conform in absolute detail to the descriptions and illustrations.*

Impressum

Herausgeber: WEMARCO® TOOLS GmbH, Max-Eyth-Str. 7, 75428 Illingen

Gestaltung: HERBST DLZ, 73635 Rudersberg

Satz und Druck: Würth Medien, 73635 Rudersberg, www.wuerthmedien.de

Weiterverarbeitung: HERBST DLZ, 73635 Rudersberg

Änderungen und Irrtümer sind vorbehalten.

Ein Nachdruck ohne Genehmigung des Herausgebers ist verboten.

Schutzgebühr: 5,- €